

## اختبار الثلاثي الثاني في مادة الهندسة الميكانيكية

### الموضوع: جهاز مد السلاسل

#### • دفتر الشروط

#### 1- سير الجهاز :

يعمل الجهاز على ضبط سلسلة دراجة لمنعها من الارتخاء وذلك بتركيبها على العجلة المسننة (8)

#### 2- العمل المطلوب:

\_ على الوثيقة 6/1 رقم عناصر الرسم المنظوري المفكك .

\_ أجب على أسئلة الدراسة التكنولوجية مباشرة على الوثيقة 6/4 و 6/5 .

#### 3- الدراسة البيانية:

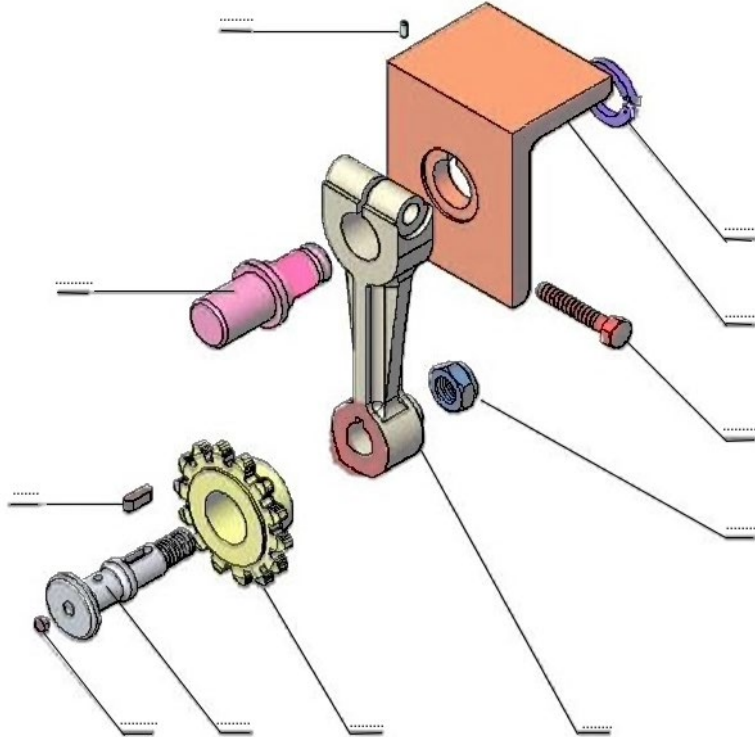
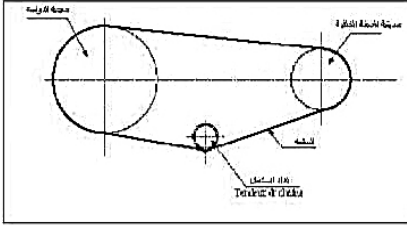
على الوثيقة 6/6 أكمل الرسم التجميعي وذلك بدراسة العناصر التالية:

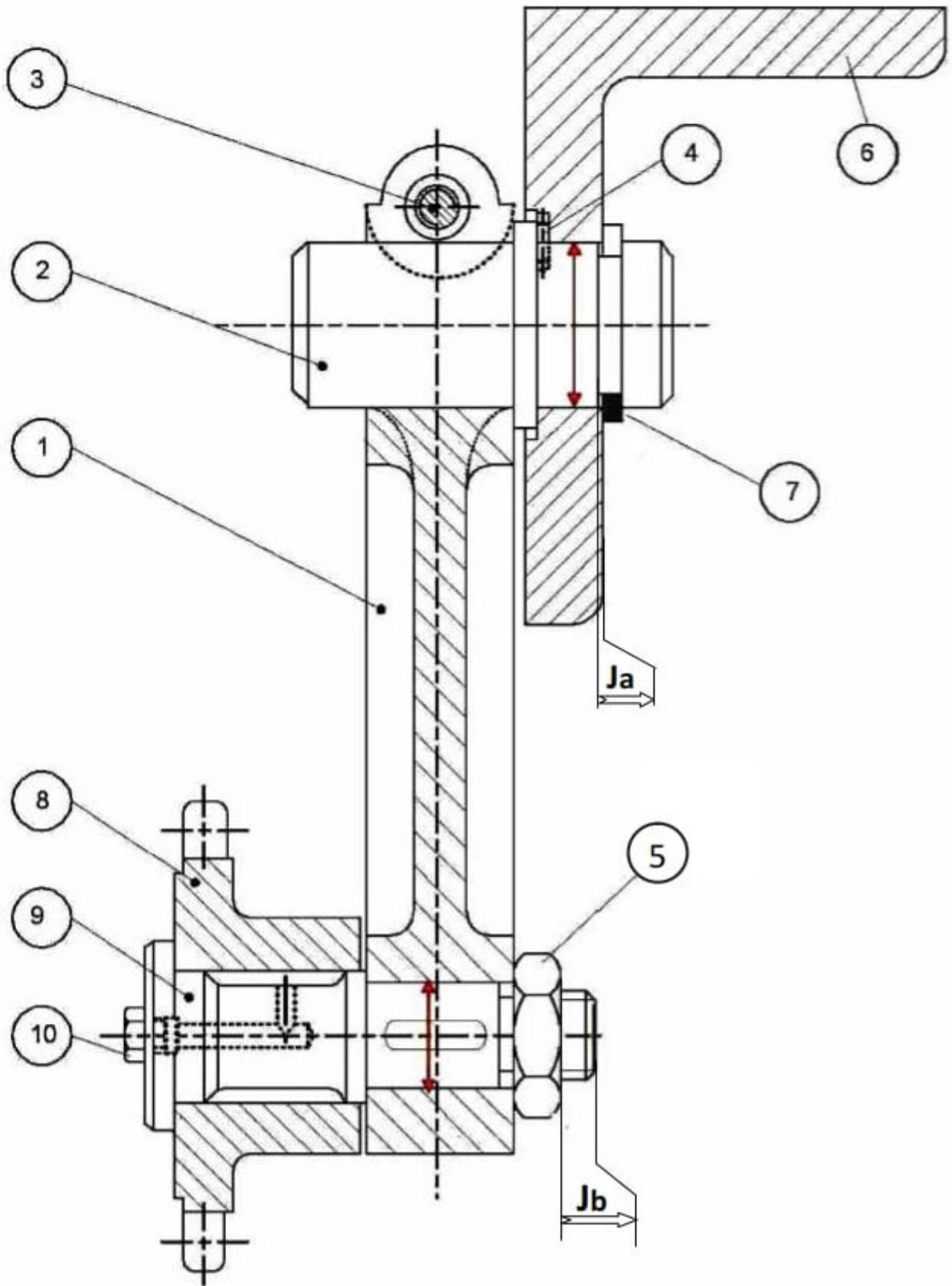
\_ تحقيق الوصلة بين (8) و (9) عن طريق وسادة ذات كتف (11).

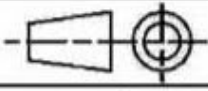
\_ تحقيق الوصلة بين (1) و (9) عن طريق خابور متوازي "شكل B" (12) .

\_ تحقيق الوصلة بين (2) و (6) بواسطة لولبية على مستوى الطرف والصامولة (13) وحلقة

استناد (7) .

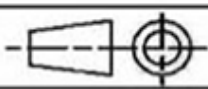




	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل de chaine	الوثيقة 6/2

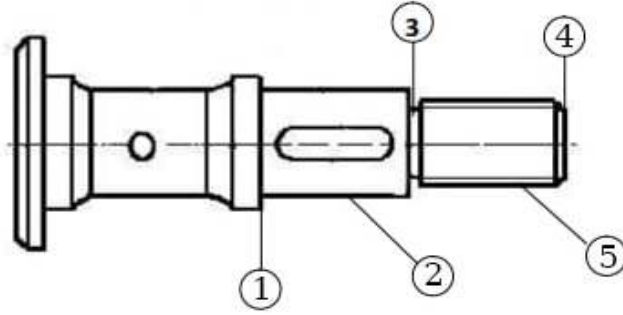


	E250	برغي	1	10
	C30	محور العجلة	1	9
	40NiCrMo6	عجلة مسننة	1	8
نجارة		حلقة مرية	1	7
	EN-GJL-250	جسم	1	6
نجارة		صامولة	1	5
	C30	ظفر	1	4
نجارة		برغي	1	3
	C30	عمود	1	2
	EN-GJL-250	ذراع	1	1
ملاحظات	المادة	التعيينات	عدد	قم

	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل de chaine	الوثيقة 6/3



7-1 نريد تشغيل السطوح المرقمة للمحور (9) :



• اذكر مختلف عمليات التشغيل للمحور (9) وتسمية الادوات المستعملة

اسم الاداة	اسم العملية	السطح
		1 و 2
		3
		4
		5

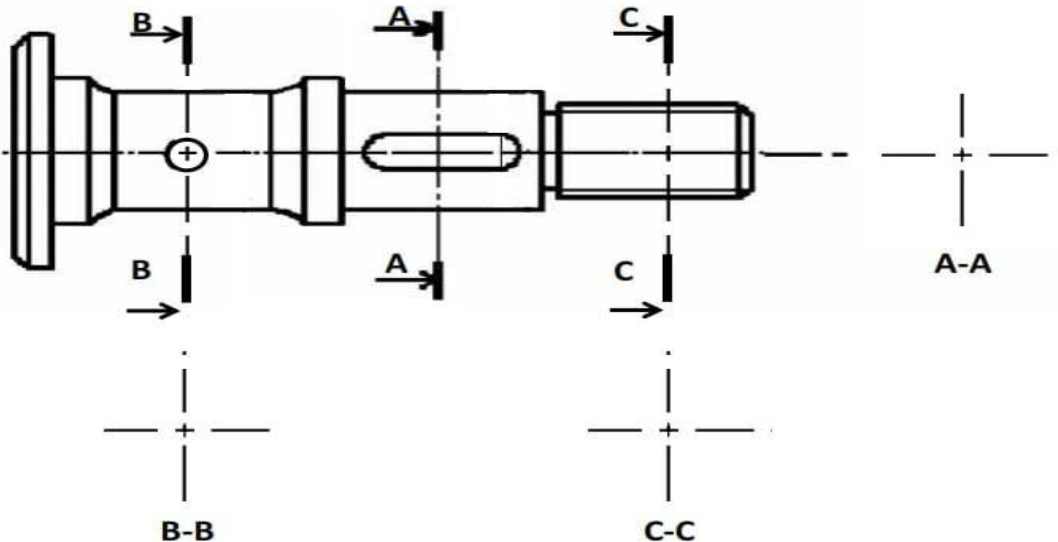
8 -1 أحسب سرعة الدوران اللازمة لتشغيل السطح (2) اذا كانت سرعة القطع  $d = 20\text{mm}$  و  $V_c = 40 \text{ (m/min)}$

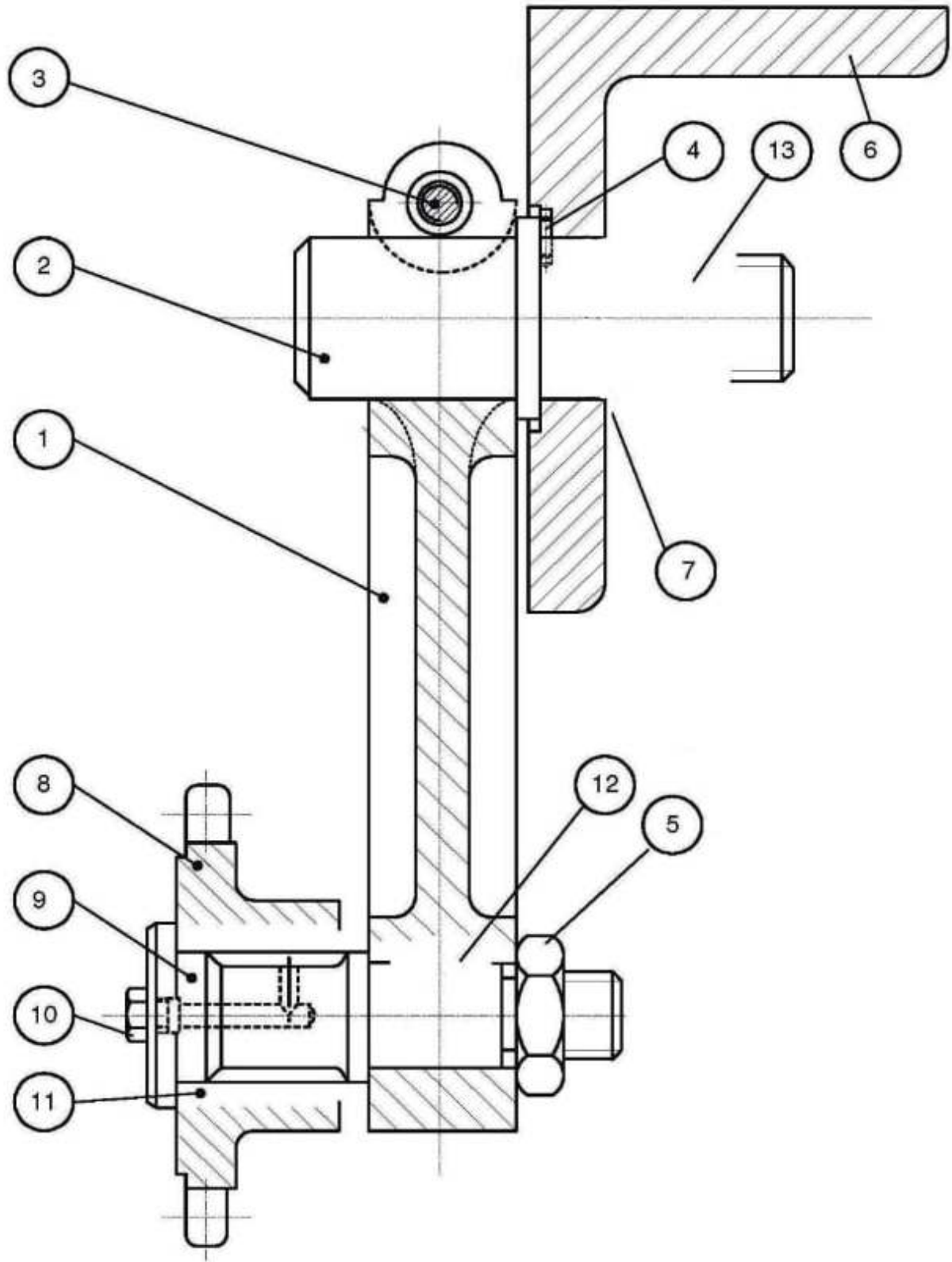
• احسب سرعة التغذية اذا كانت لأداة تغذية  $f = 0.1\text{mm/tr}$

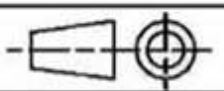
9-1 استخراج الرسم التعريفي للمنتوج التام للمحور (9)

1- اتمم المقاطع (A-A) (B-B) (C-C)

2- تحديد الأبعاد





	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل de chaine	الوثيقة 6/6



## التصحيح

1- التحليل الوظيفي والتكنولوجي

1-1 أكمل مخطط الوظيفة الإجمالية A-0



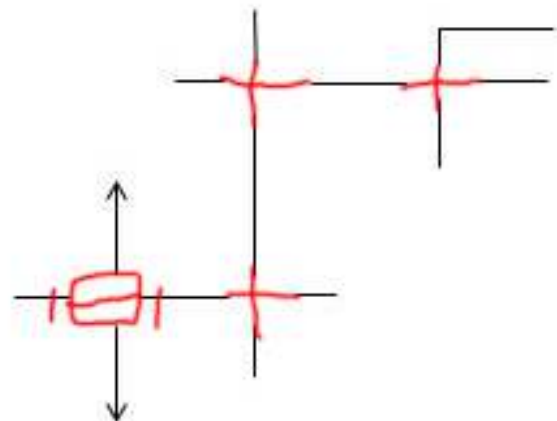
2-1 أتمم مخطط الوظائف FAST للجهاز :

برغي 3	تثبيت العمود 2 مع الزراع 1	FT مد
ظفر 4 وحلقة مرنة 7	تثبيت الجسم 6 مع العمود 2	السلاسل
كتف على العمود 9 وخابور وصامولة 5	تثبيت الزراع 1 مع 9 محور العجلة	

3-1 أتمم جدول الوصلات الحركية :

الرمز	الوصلة	القطع
K	اندماجية	2/1
L	اندماجية	6/2
M	اندماجية	9/1
H	متمحورة	9/8

4- أتمم الرسم التخطيطي الحركي :



1-5 ما دور القطع التالية في الجهاز :

(4) - ظفر / تحقيق وصلة

دورانية بين 2 و6

(5) - صامولة / تثبيت 1 مع 9

(7) - حلقة مرنة / منع خروج القطعة 6

مع العمود 2

1-6 اشرح التعيينات التالية :

حلقة W12 :

رمز حلقة غروغر : W

القطر الاسمي : 12

GC40 : صلب مقولب غير ممزوج

- رمز القولبة : G

رمز صلب غير ممزوج : C

من الكربون 0.40 : 40

EN-GJL-250 : زهر غرافيتي رقائقي

زهر غرافيتي رقائقي : EN-GJL

مقاومة دنيا للانكسار : 250

40 Ni Cr Mo 6 صلب ضعيف المزج

من الكربون 0.4 : 40

النيكل : Ni / الكروم : Cr / الموليبيدات : Mo

من النيكل (6 / 4) : 6

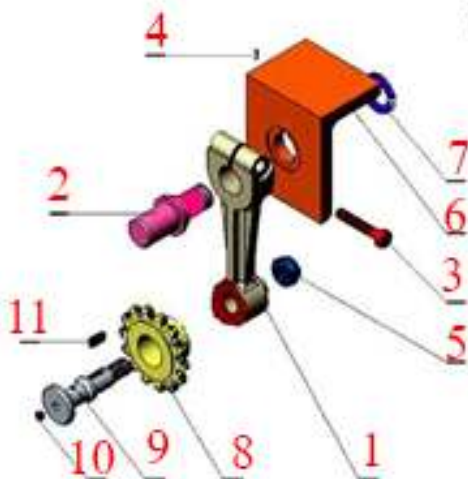
جاويط M8 X 50 BM = 12

لولبة مترية قطرها الاسمي 8 : m8

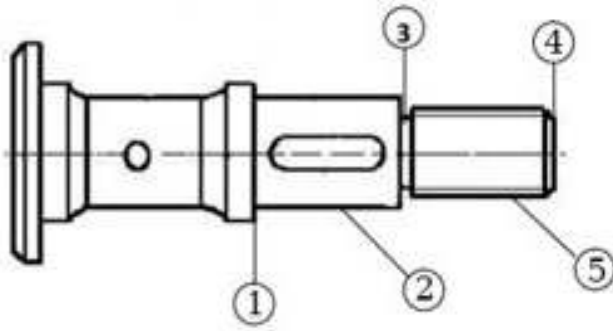
طول الجاويط : 50

جزء املس : bm = 12

الترقيم



7-1 نريد تشغيل السطوح المرقمة للمحور (9).



- اذكر مختلف عمليات التشغيل للمحور (9) وتسمية الادوات المستخدمة

اسم الاداة	اسم العملية	السطح
اداة سكين	خراطة طولية باسناد	1 و 2
اداة عنق	عنق خارجي	3
اداة تسوية	تسوية	4
اداة لولبة	لولبة	5

- 8 - 1 احسب سرعة الدوران اللازمة لتشغيل السطح (2) اذا كانت سرعة القطع

$$d = 20\text{mm و } V_c = 40 \text{ (m/min)}$$

$$N = 40 \times 1000 / 3.14 \times 20 = 639.94... \text{ tr/min}$$

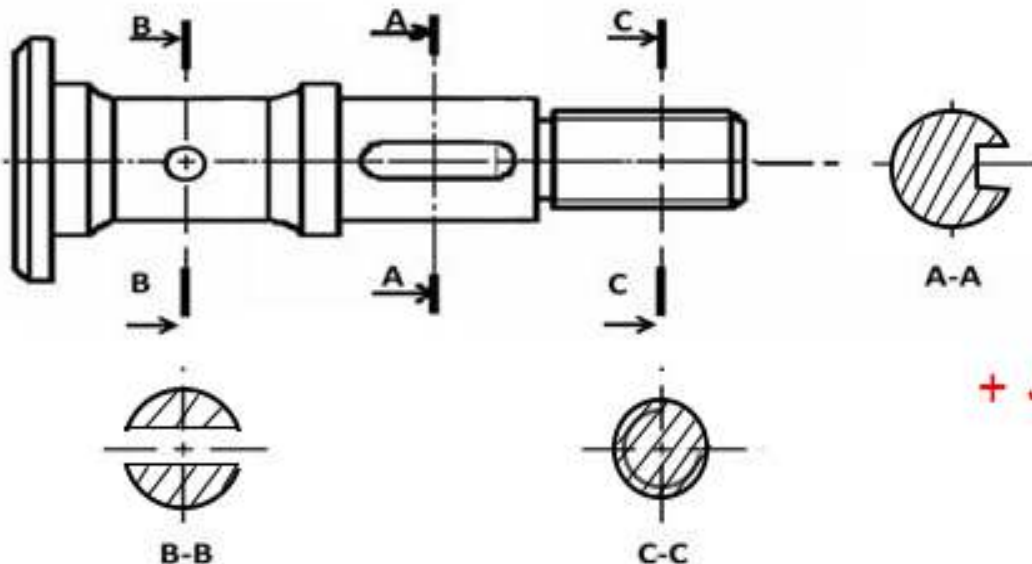
- احسب سرعة التغذية اذا كانت لاداة تغذية  $f = 0.1 \text{ mm/tr}$

$$V_f = 0.1 \times 639.94 = 63.994 \text{ mm/min}$$

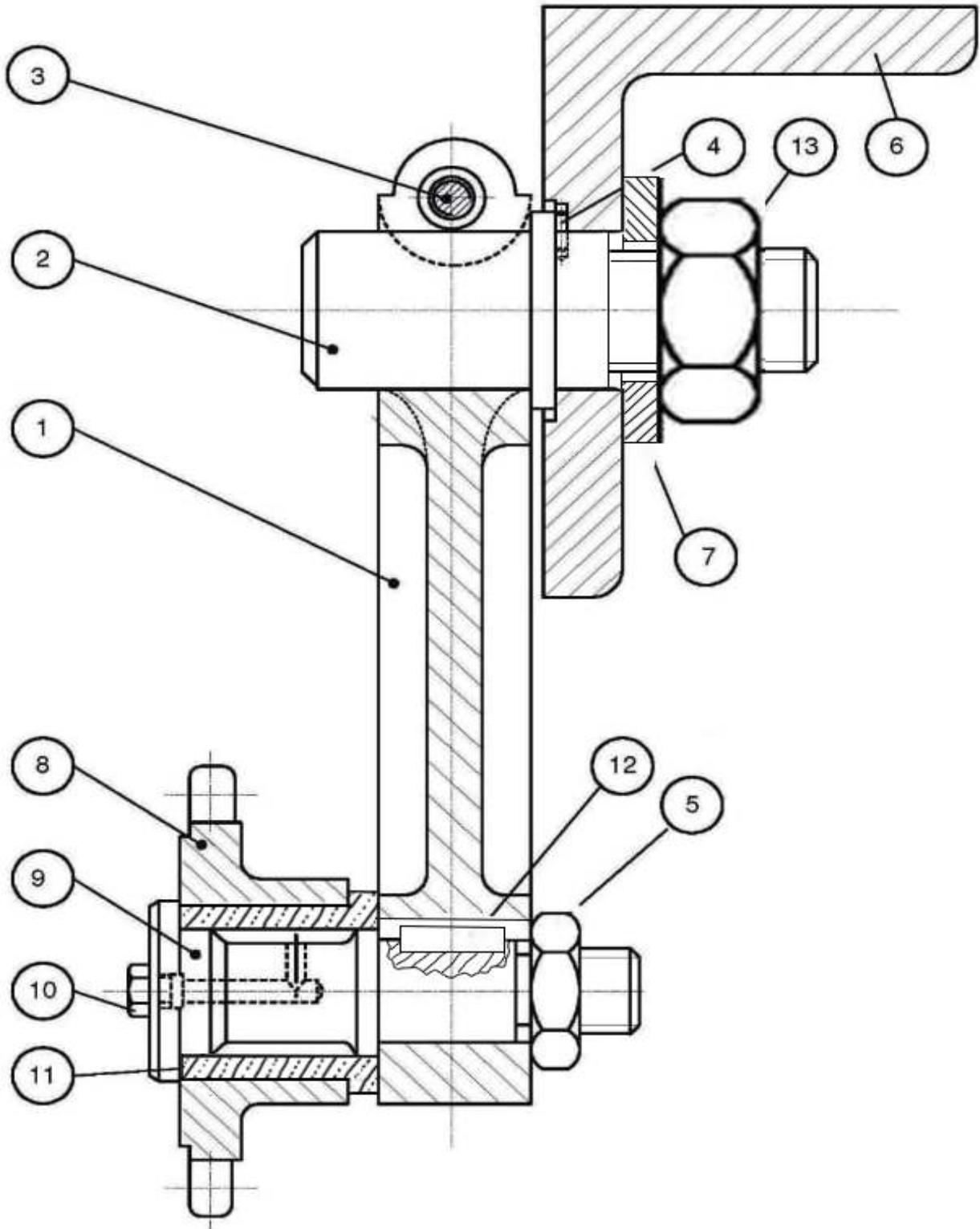
- 9-1 استخراج الرسم التعريفي للمنتج التام للمحور (9)

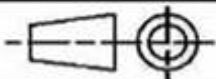
1- اتمم المقاطع (A-A) (B-B) (C-C)

2- تحديد الابعاد



تحديد الابعاد +  
والاقطار



	ثانوية شتيوي أحمد	اللقب
	Tendeur de chaine	الاسم
المقياس 1:1	جهاز مد السلاسل	الوثيقة 6/6

