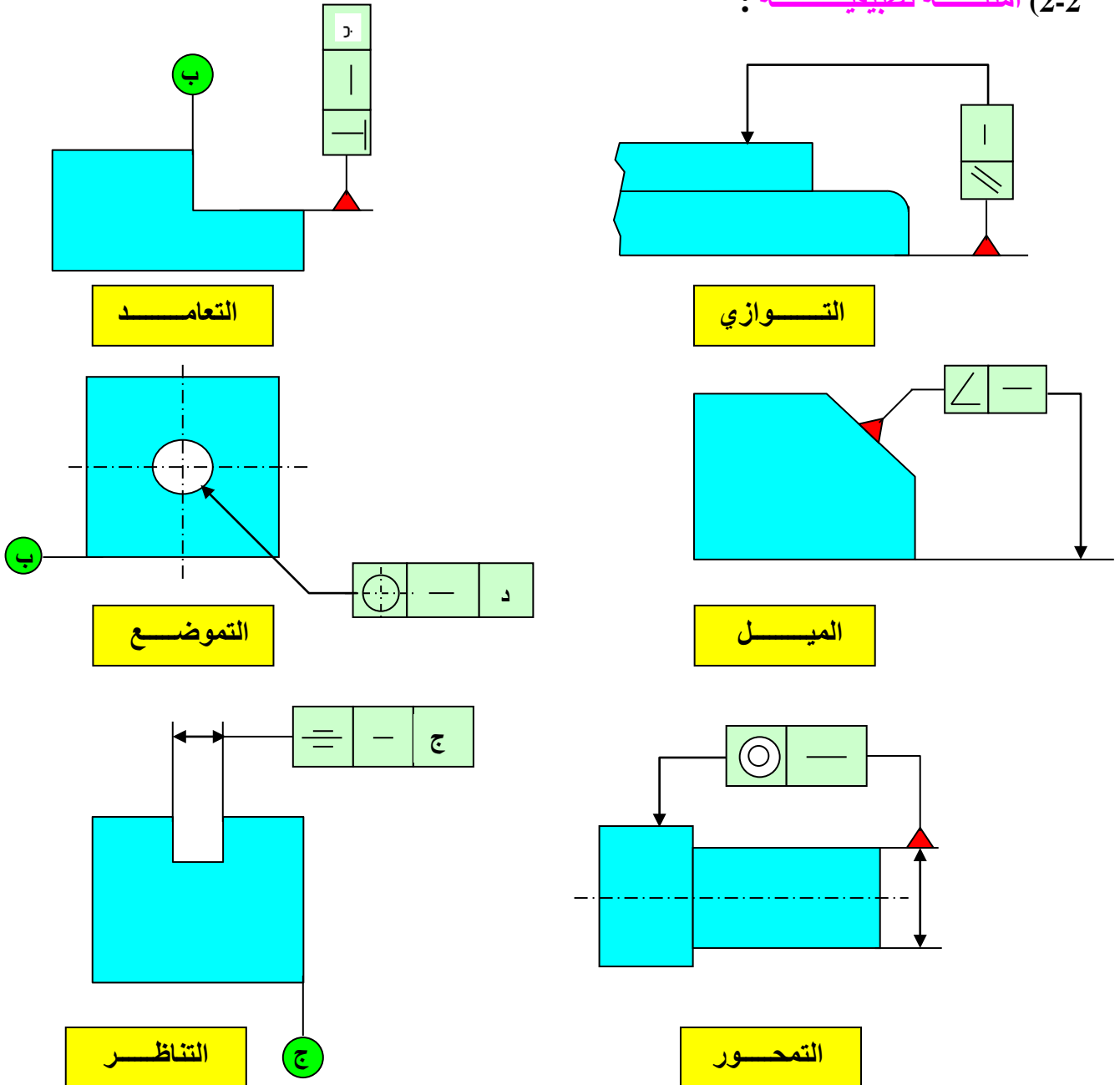


1- تعريف : السماعات الهندسية وهي تلك المجال المسموح به حتى لا تتأثر سطوح القطع أثناء التجميع مع بعضهما البعض وهي نوعان
- سماعات الوضعية
- سماعات الشكل

2- مختلف السماعات الهندسية :
(1-2) سماعات الوضعية : وهيا سماعات خاصة بوضعية سطح بالنسبة لآخر

الرمز	التسمية
	التوازي
	التعامد
	الميل
	التموضع
	التمحور
	التناظر

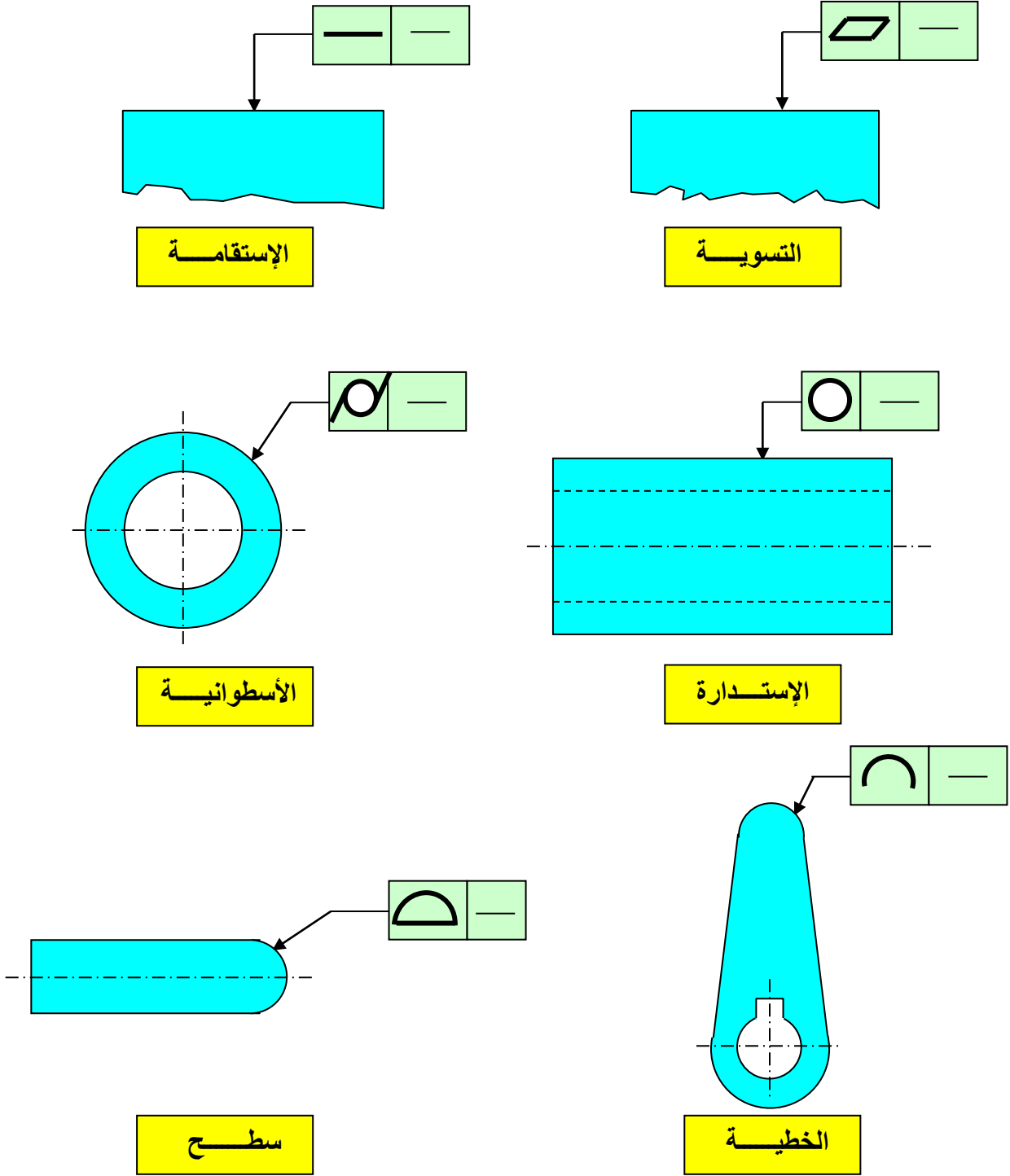
(2-2) أمثلة تطبيقية :



(3-2) سماعات الشكل : وهيا سماعات خاصة بشكل السطح

الرمز	التسمية
	سطح
	الخطية
	الأسطوانية
	الإستدارة
	الإستقامة
	التسوية

(4-2) أمثلة تطبيقية :



ملاحظة : تحدد السماعات الهندسية أو كما تسمى بالموصفات الهندسية للسطوح الوظيفية (السطوح التلامسية)

1 - **المفهوم** : كما هو معلوم أي جهاز كان يتكون من مجموعة قطع موصولة مع بعضهما البعض و حتى يؤدي وظيفته على أحسن وجه يتطلب أن تتحرك هذه القطع فيما بينها (دورانيا ، إنتقاليا ، حركة مركبة) و حتى تقوم بوظيفة معطاة لها يتعلق الأمر بمجموعة من العوامل خصوصا ميزة السطح و هذا راجع إلى أساليب التشغيل

2 - **تعيينات حالة السطح** : الغرض من ترميز مساحة معينة هو تسجيل على الرسم بواسطة عناصر إصطلاحية و قيم عددية الانحراف المقبول بين السطح المقاس و الهندسي للمنتوج المعطى و يرمز له بالعلامة التالية : \sqrt{Ra}

3 - **كيفية تحديد مؤشر الخشونة** :

(1-3) **نوعية السطوح** :

$$\text{سطح خشن} = Ra 6,3$$

$$\text{سطح متوسط النعومة} = Ra 3,2 \div Ra 1,6$$

$$\text{سطح فائق النعومة} = Ra 0,8 \div Ra 0,6$$

(2-3) **رمز مؤشر الخشونة** :

$$\begin{aligned} \sqrt{Ra 1,6} &= \text{سطح متوسط النعومة} \\ \sqrt{Ra 6,3} &= \text{سطح خشن} \\ \sqrt{Ra 0,6} &= \text{سطح فائق النعومة} \end{aligned}$$

4 - **كيفية إختيار طبيعة السطح** :

تختار نعومة الأسطح التلامسية حسب القطع المركبة على الجسم المستخرج تعريفا

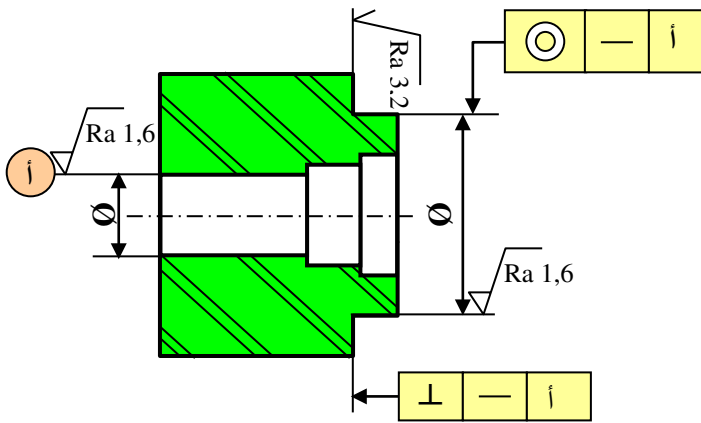
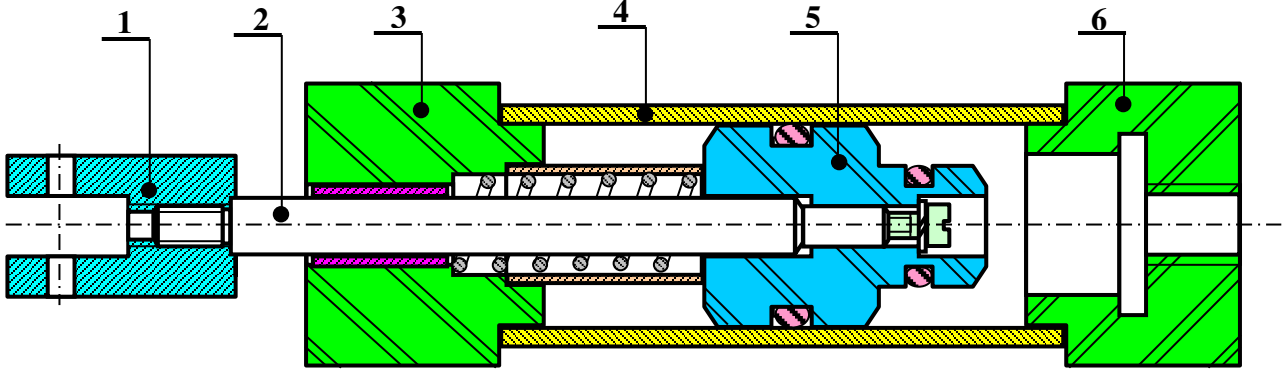
- ❖ نعرف بأن السطح ذو نعومة فائقة إذا كان هذا الأخير يتلامس مع قطع من السبائك أو مدحرجات و على هذا الأساس يختار الترقيم العددي من : $0,8 \div 0,6$
- ❖ نعرف أن السطح متوسط النعومة إذا كان هذا الأخير يتلامس مع قطع من الأصلاب أو الأزهار فيكون الترقيم العددي في هذه المرة من : $3,2 \div 1,6$
- ❖ نقول على السطح بأنه خشن إذا كان ليس بتلامسي لأن ليس له تأثير فيكون الترقيم العددي لهذا الأخير $6,3$

ملاحظة :

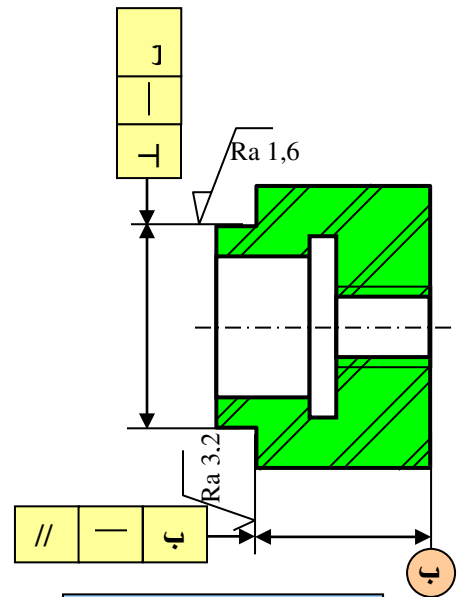
يتم الحصول على النعومة المتوسطة على الآلات العادية مثل المخرطة و الآلة التفريز و الآلة التنقيب إلخ غير أن النعومة الفائقة على الآلات التجليخ الأسطوانية أو المستوية حسب طبيعة شكل القطعة

مثال تطبيقي لدافعة بسيطة المفعول

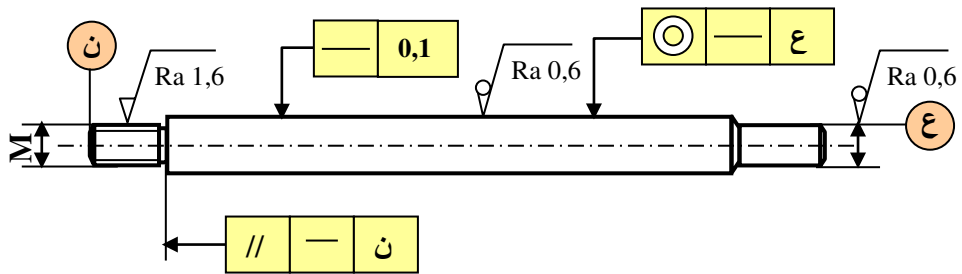
المطلوب : حدد على الرسومات التعريفية الأبعاد المواصفات الهندسية و الخشونة اللازمة



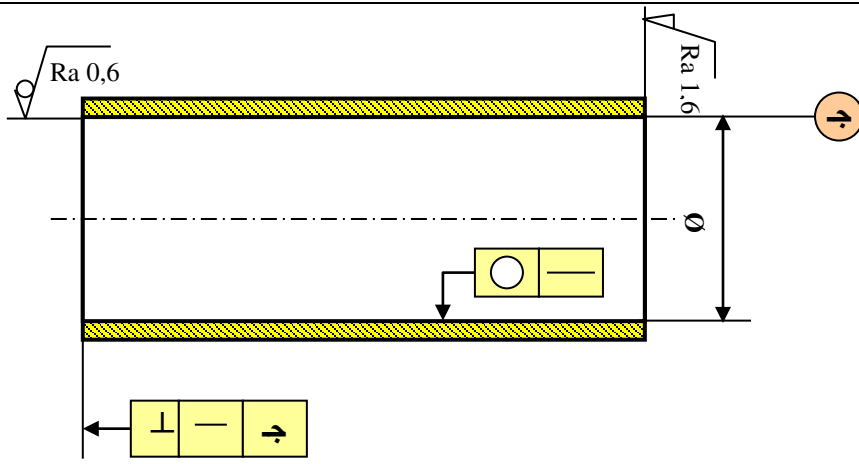
السد الأمامي (3)



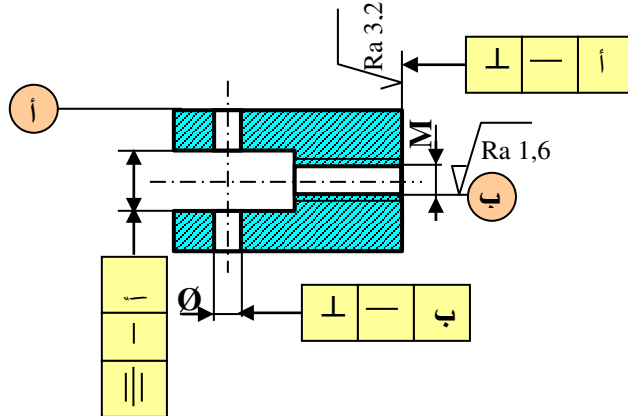
السد الخلفي (6)



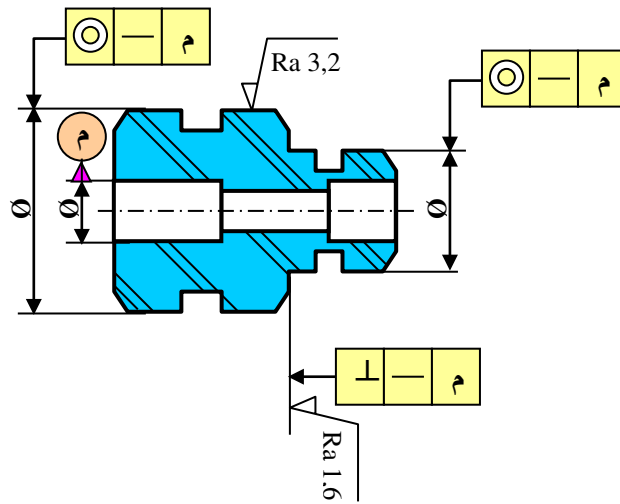
العمود (2)



الأسطوانة (4)



لقمة (1)



المكبس (5)

1- تعريف :

.....

2- مختلف السماحات الهندسية :
 (1-2) سماحات الوضعية :

الرمز	التسمية

(2-2) أمثلة تطبيقية :

.....

.....







.....

.....

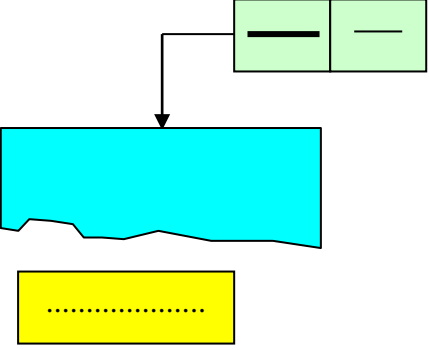
.....

.....

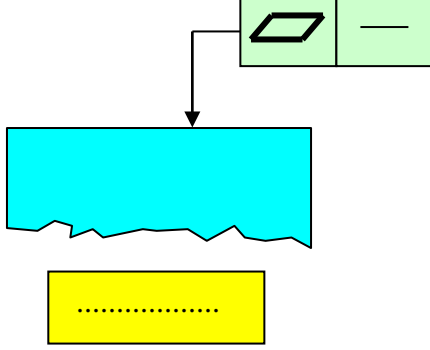
3-2 سماعات الشكل :

الرمز	التسمية







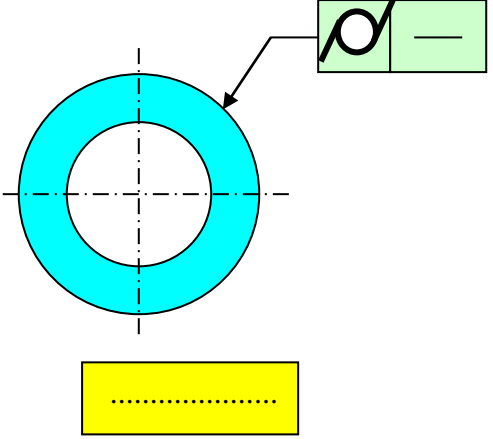
4-2 أمثلة تطبيقية :



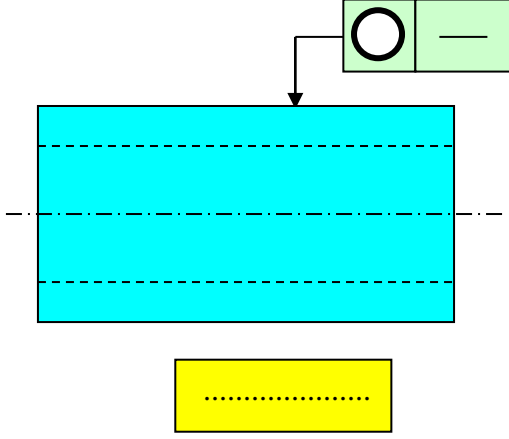
.....



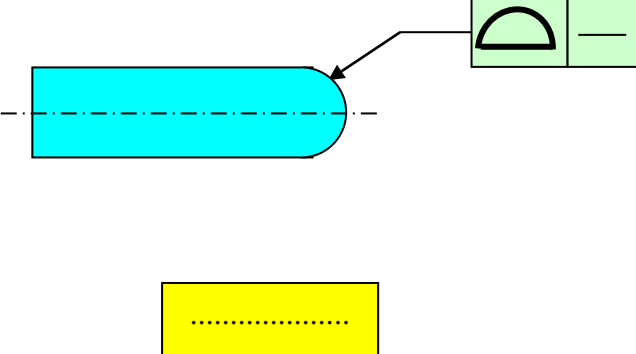
.....



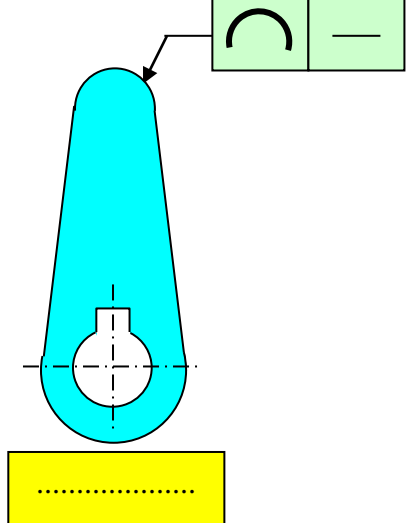
.....



.....



.....



.....

ملاحظة :

1 - المفهوم :

.....

2 - تعيينات حالة السطح :

.....

3 - كيفية تحديد مؤشر الخشونة :

(1-3) نوعية السطوح :

$$..... = Ra 6,3$$

$$..... = Ra 3,2 \div Ra 1,6$$

$$..... = Ra 0,8 \div Ra 0,6$$

(2-3) رمز مؤشر الخشونة :

$$\sqrt{Ra 1,6}$$

$$\sqrt{Ra 6,3}$$

$$..... =$$

$$..... = \sqrt{Ra 0,6}$$

$$..... =$$

4 - كيفية إختيار طبيعة السطح :

.....
 ❖

 ❖

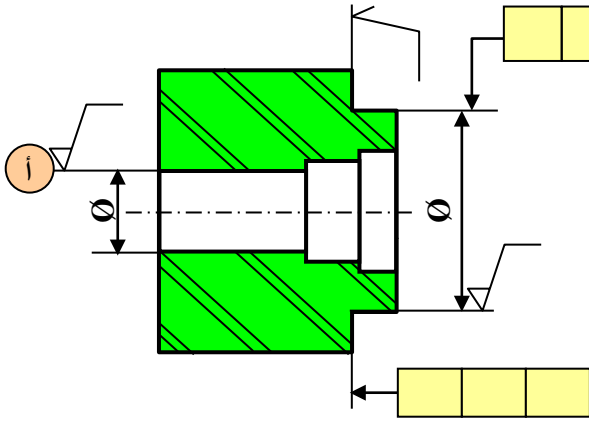
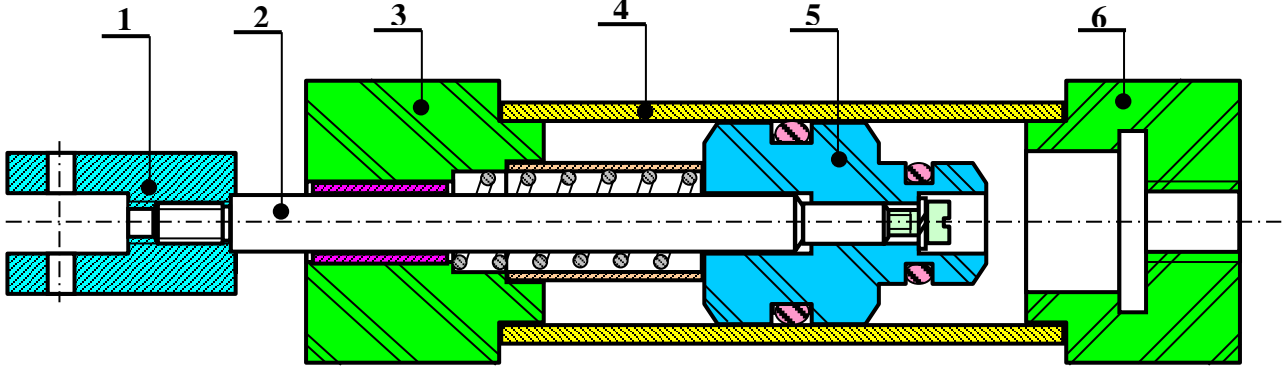
 ❖

ملاحظة :

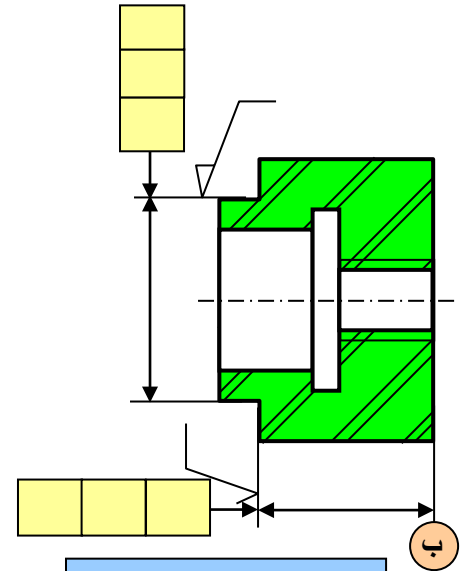
.....

مثال تطبيقي لدافعة بسيطة المفعول

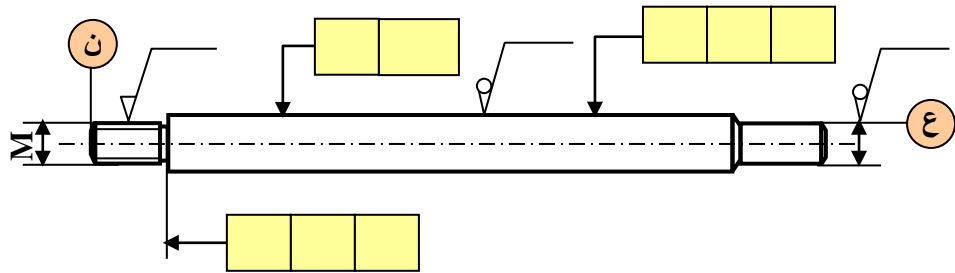
المطلوب : حدد على الرسومات التعريفية الأبعاد المواصفات الهندسية و الخشونة اللازمة



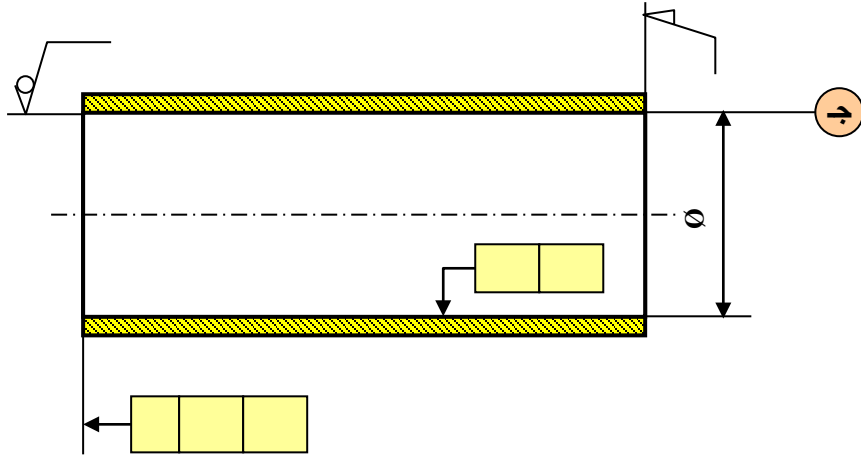
السد الأمامي (3)



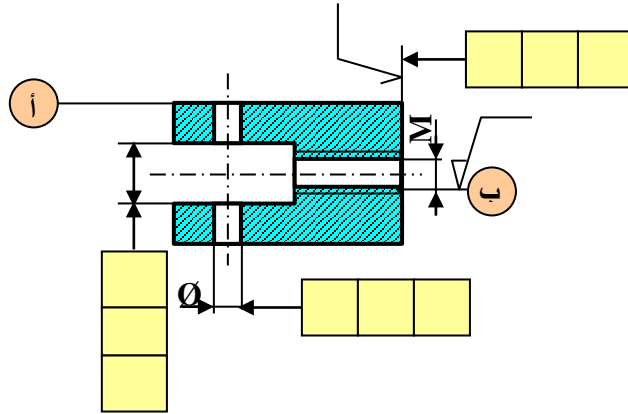
السد الخلفي (6)



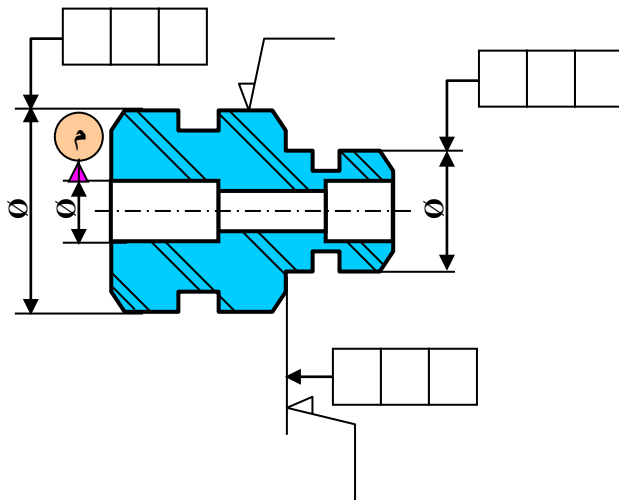
العمود (2)



الأسطوانة (4)



لقمعة (1)



المكبس (5)