

الموضوع: مركز الثقيب الآلي

يحتوي الموضوع على ملفين :

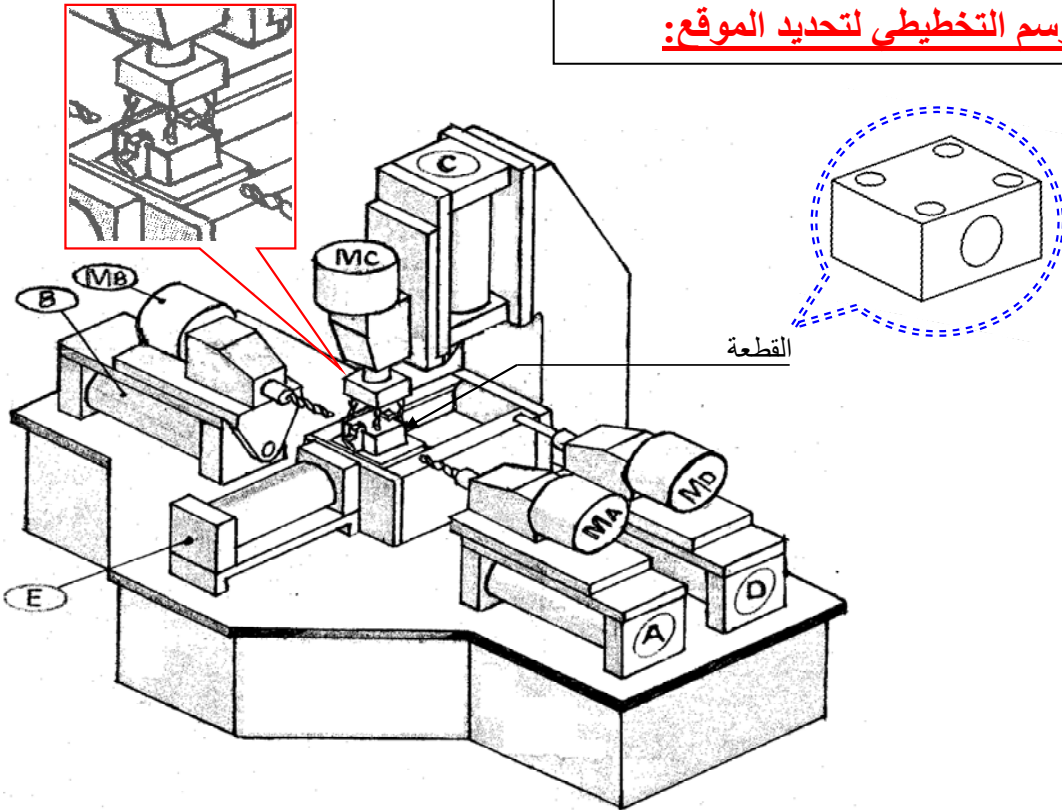
1 - الملف التقني: وثائق (8/ 18/2)

2 - ملف الأجوبة: وثائق (8/3 ، 8/5 ، 8/6 ، 8/7 ، 8/8)

1- الملف التقني

- نريد إنجاز ثقب بصفة آلية على قطع ميكانيكية بسلسلة كبيرة.
- لتلبية هذا الاحتياج نقترح دراسة مشروع نظام آلي يقوم بتشغيل الثقب بصفة آلية مع أقل تدخل للعامل.

1- الرسم التخطيطي لتحديد الموقع:



2- تقديم النظام:

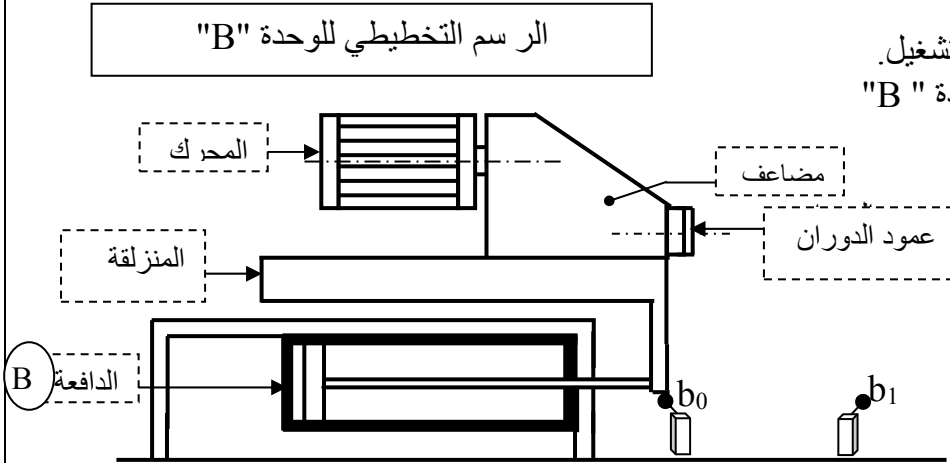
- يمثل الرسم الموجود على الوثيقة (8/1) وحدة إنتاجية لتثقيب القطع و تحويلها للتجويف ، تحتوي على ثلاثة مناصب للتثقيب (A، B،C) ،منصب للتجويف (D) ومنصب للتحويل (E).

3- وصف الجزء العملي للنظام:

- أربعة وحدات للتصنيع متشابهة ، ماعدا أدوات القطع فهي مختلفة ،كل وحدة مجهزة بمحرك مضاعف للسرعة يضمن دوران عمود حامل الأداة و دافعة .
- دافعة تسمح بعملية تحويل القطعة.

4- تشغيل وحدة التصنيع:

- وحدات التصنيع الثلاثة لها نفس التشغيل.
- وصف التشغيل التالي يخص الوحدة " B "



5- العمل المطلوب:

1-5 . دراسة الإنشاء:

أ- تحليل وظيفي:

* أجب مباشرة على الوثيقة 8/5

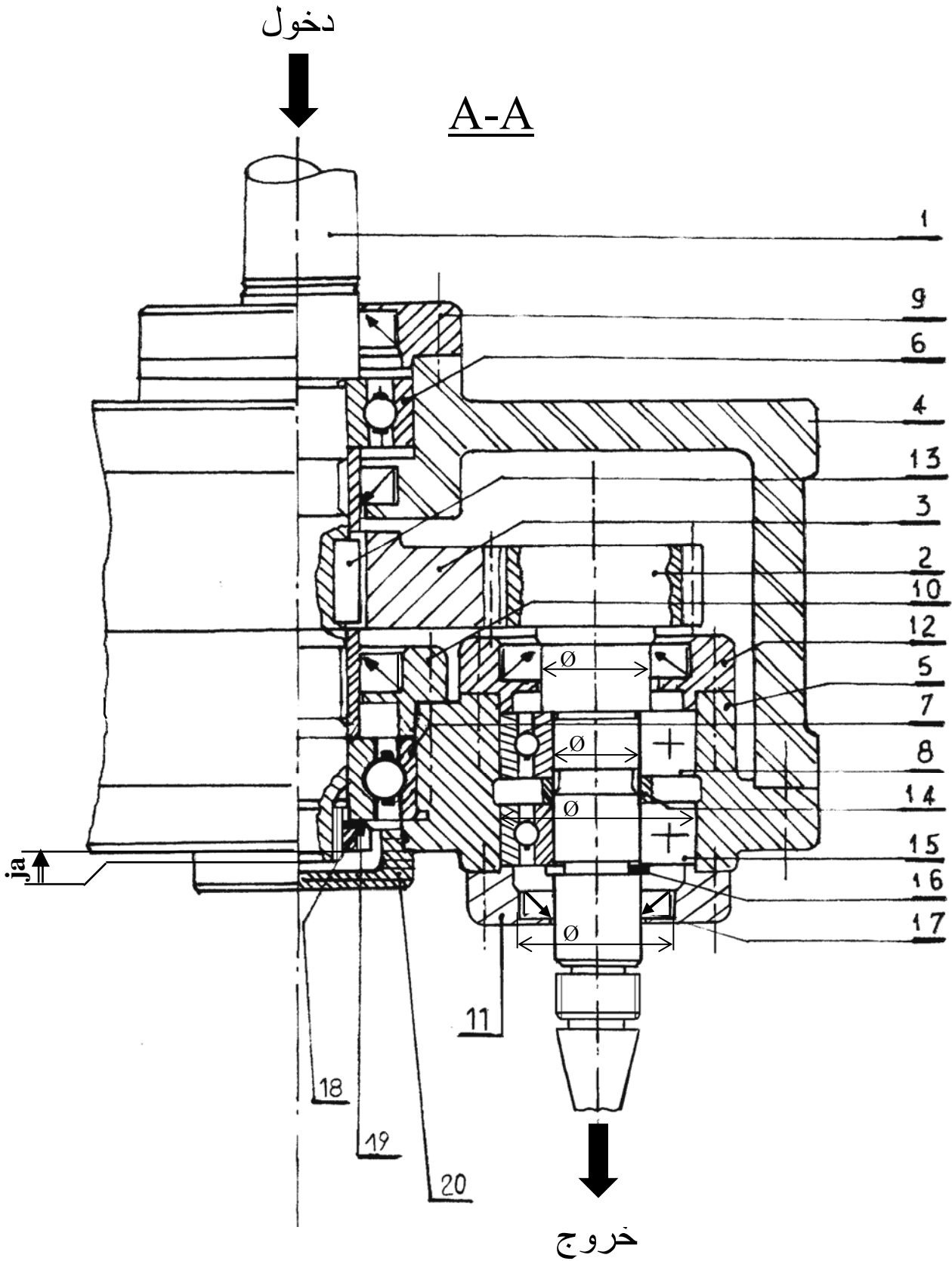
ب- تحليل بنيوي :

*- دراسة تصميمية جزئية : مباشرة على الوثيقة 8/6.

*- دراسة تعريفية جزئية : مباشرة على الوثيقة 8/7. (عمل منزلي تابع للفرض)

2-5 دراسة التحضير:

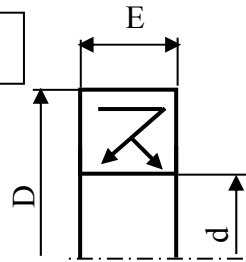
*- تكنولوجيا الأنظمة الآلية: مباشرة على الوثيقة 8/8



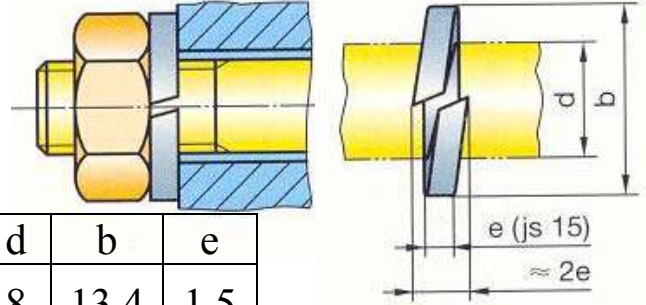
| | | | |
|---|---------------------|---------------------|----------|
| المقياس 2:1 | مضاعف السرعة | الاسم: | اللغة |
| | | التاريخ: 2016/10/26 | عربية |
| المؤسسة: الشيخ محفوظ نحناح القلب الكبير | | الرقم: | 00 8/3 |

فاصل ذو شفتين

| d | D | E |
|----|----|---|
| 38 | 52 | 7 |
| | 55 | |
| | 62 | |



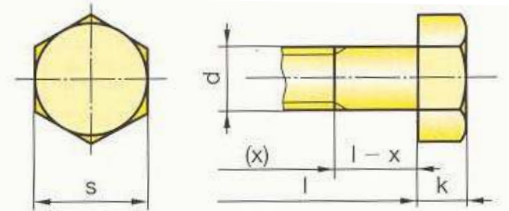
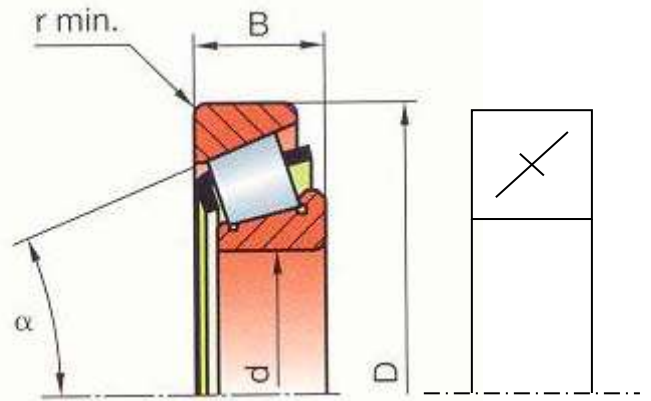
حلقة مشقوقة



| d | b | e |
|---|------|-----|
| 8 | 13.4 | 1.5 |

مدحرجة ذات دحاريح مخروطية KB

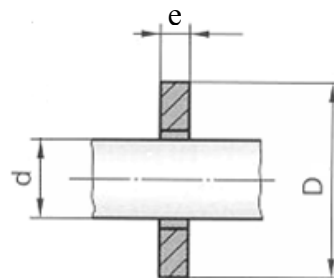
| d | D | B |
|----|----|-------|
| 30 | 72 | 20.75 |
| 30 | 62 | 17.25 |
| 30 | 62 | 21.25 |
| 30 | 72 | 28.75 |



d= M8
l = X = 25 mm
k = 4mm

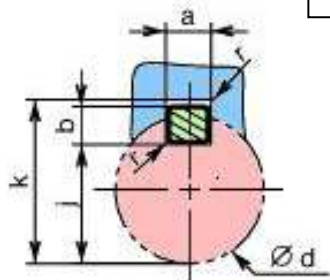
برغي ذو رأس سداسي H

حلقة استناد



e= 2mm
D = 20mm

خابور متوازي



L < 1.5 d

| d | a | b | s _{min} | j | k |
|-----------------|---|---|------------------|---------|---------|
| de 6 à 8 inclus | 2 | 2 | 0,16 | d - 1,2 | d + 1 |
| 8 à 10 | 3 | 3 | 0,16 | d - 1,8 | d + 1,4 |
| 10 à 12 | 4 | 4 | 0,16 | d - 2,5 | d + 1,8 |
| 12 à 17 | 5 | 5 | 0,25 | d - 3 | d + 2,3 |

دراسة الإنشاء

7 - التحديد الوظيفي للأبعاد:

1-7 ليكن التوافق بين العنصرين ① و ③ :

$$\text{Ø}20\text{H}7\text{g}6 \quad \text{حيث } 20^0 = 20\text{H}7 \text{ و } 20^{-7} = 20\text{g}6$$

أحسب ما يلي :

خ أقصى =

خ أدنى =

استنتج نوع التوافق :

2-7 مباشرة على الوثيقة (8/3) أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة

بالشرط الوظيفي " ja "

3-7 مباشرة على الرسم التجميعي (وثيقة 8/3) سجل

التوافقات اللازمة .

II - التحليل التكنولوجي :

1- دراسة المدرجات

1-1 تم تغيير المدرجات ⑧ و ⑮ بمدرجات ذات
دحارج مخروطية (KB) ، برر هذا الاختيار؟

.....
.....

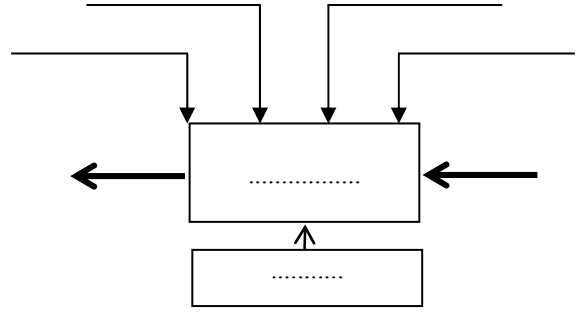
2-1 ما هو نوع التركيب الذي تختاره ؟ ولماذا؟

نوع التركيب :

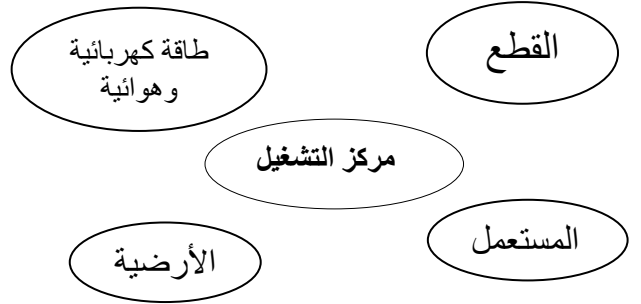
التبرير:

I - التحليل الوظيفي:

1- أتمم المخطط [A-0] للنظام الآلي.



2- أتمم مخطط الجمع التالي :



3- أتمم جدول الوظائف

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

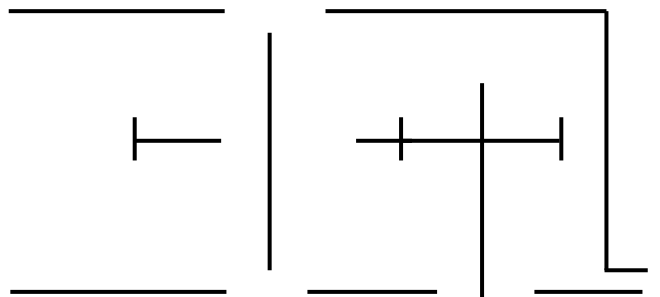
4- أتمم الرسم التخطيطي للدورة الوظيفية لعرض سلا فعاصل :



5- أتمم جدول الوصلات الحركية:

| القطع | اسم الوصلة | الرمز | الوسيلة |
|-------|------------|-------|---------|
| 1-4 | | | |
| 2-5 | | | |
| 4-5 | | | |
| 1-3 | | | |

6 - أكمل الرسم التخطيطي الحركي:



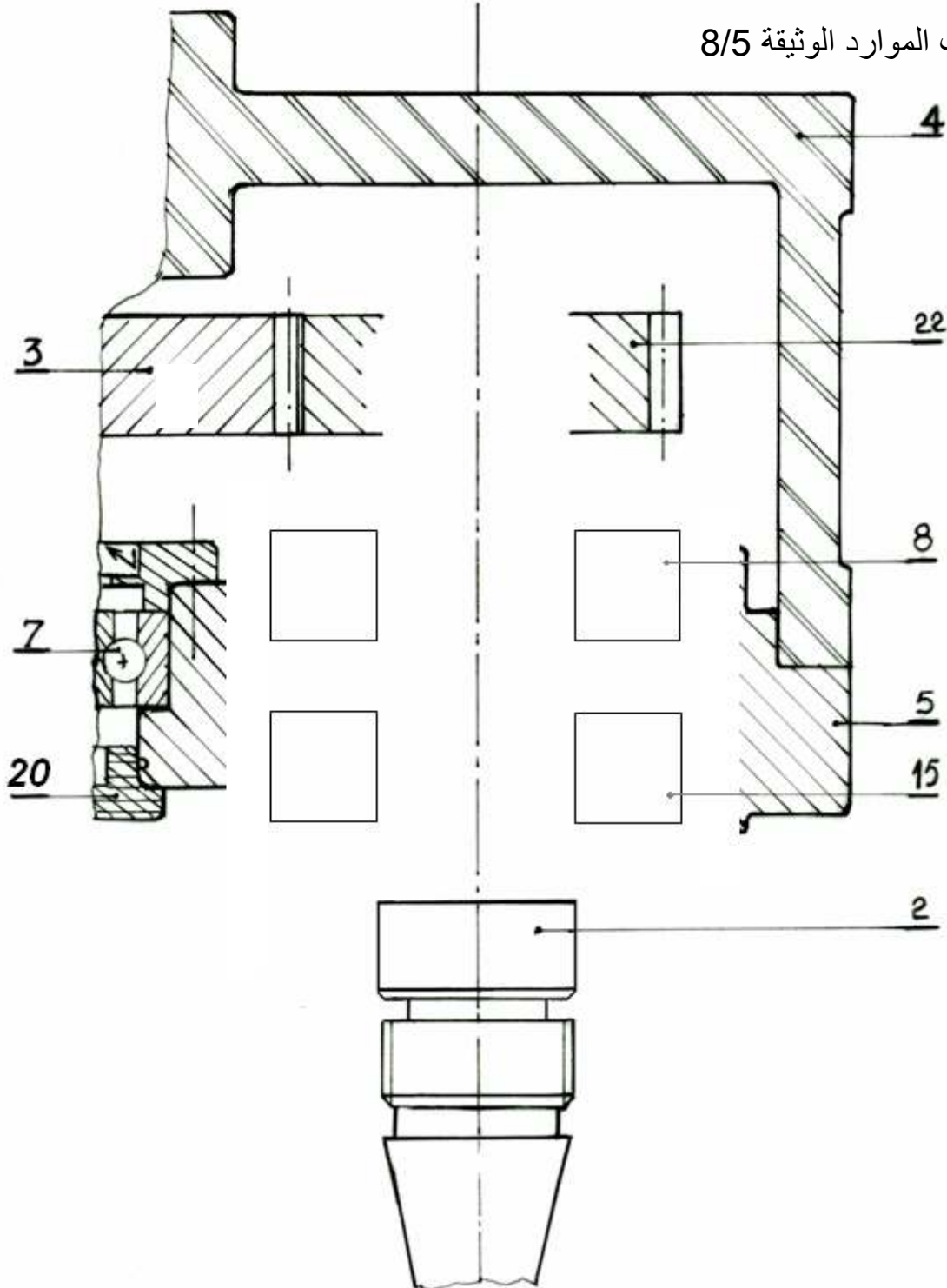
ب- التحليل البنوي :

دراسة بيانية تصميمية جزئية :

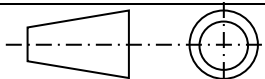
لتحسين السير الحسن و امتصاص الجهود المحورية نطلب :

- انجاز وصلة متمحورة بين العمود 2 و العلبه 5 بمدحرجات ذات دحاريح مخروطية KB باستعمال علبه (تمثل جزء من المدحرجات برسم تخطيطي و الجزء الثاني برسم بياني)
- فاصل الكتامة ذات شفتين باحتكاك نصف قطري AS. 38x55x7 على الغطاء عند خروج العمود 2
- انجاز الوصلة الاندماجية للعمود 2 و المتسنة 22 باستعمال خابور متوازي الشكل A 5x5x15 و برغي ذو رأس سداسي H M8-25 و حلقة استناد من صلب : ISO 10673 – N6 (قطر خارجي Ø34 و سمك 2 مم) بالإضافة إلى حلقة مشقوقة – WZ 8 للزيادة في الكبح .

استعن بملف الموارد الوثيقة 8/5



الوثيقة 8/6



المقياس 1:1

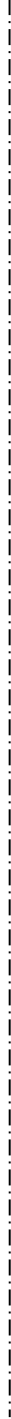
الاسم:

الدراسة البيانية التعريفية الجزئية

* اتمم الرسم التعريفي للعمود **2** بسلم 2:1 حسب:

- مسقط أمامي

* سجل الأبعاد الوظيفية * سجل السماحات الهندسية و الخشونة.



| | | | |
|-----------------------------------|--|----------|-------|
| المقياس 2:1 | | الاسم: | اللغة |
| | | التاريخ: | عربية |
| المؤسسة: ثانوية الشيخ محفوظ نحناح | | | 8/7 |

دراسة التحضير:

* تكنولوجيا الأنظمة الآلية:

* الدافعة المستعملة في الوحدة B لوعفملا ةجودزم بجوارها مكحتد b1 . b2
يئاوه مكحتد و رارقستلاا يئاثذ عزوم ةطساوب اهيف
اشرح مايلي:

1- الدافعة:.....

.....

2- مزدوجة المفعول:

.....

3- b1 . b2 : الاسم:.....

الوظيفة:.....

4- موزع:.....

5- ثنائي الاستقرار:.....

6- ما نوع الموزع الذي تقترحه للتحكم في الدافعة B مع الشرح

النوع:.....

الشرح:.....

.....

7- اكمل الدارة الهوائية التالية موضعا التحكم في الموزع :

