

الأستاذ : لعزاري مهدي

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

وزارة التربية الوطنية

ثانوية : مبارك الملي - بوينان -

البلدية

السنة

الثالثة

الإسم :

اللقب :

القسم :



2022/ 2021

هندسة ميكانيكية

تقني رياضي

الموضوع : نظام آلي لغسل الدلاء الفارغة

يحتوي ملف الاختبار على جزئين :

1-الملف التقني : الوثائق : (5 , 4 , 3 , 2 , 1)

2- ملف الأجوبة : الوثائق : (8 , 7 , 6 , 5)

1- الملف التقني

1-1 وصف التشغيل : الوثائق

يقوم هذا النظام بتنظيف وغسل الدلاء الفارغة لاستعمالها في تعبئة لاحقا.

* يتكون النظام من المناصب التالية :

- منصب التغذية بالدلاء.

- منصب التحويل .

- منصب الشد .

- منصب الرّش .

- منصب الإخلاء .

اختبار الفصل الأول



2-1 المنتج محل الدراسة :

نتقترح دراسة محرك مخفض المركب تحت البساط والموصول بالمحرك الكهربائي (المحرك المخفض غير ممثل في النظام الآلي) .

3-1 معطيات تقنية : استطاعة المحرك $P = 2.4 \text{ KW}$

$$r = 025 , \quad N = 1000 \text{tr / mn.}$$

4-1 سير النظام: انطلاق الدورة يكون بالضغط على زر الانطلاق m . تبدأ الدورة .

* التغذية بالدلاء تتم بدوران البساط $T1$ حتى التماس الدلو بالملتقط $S1$.

* تحويل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C1$, ثم ترج الى الوضع الابتدائي .

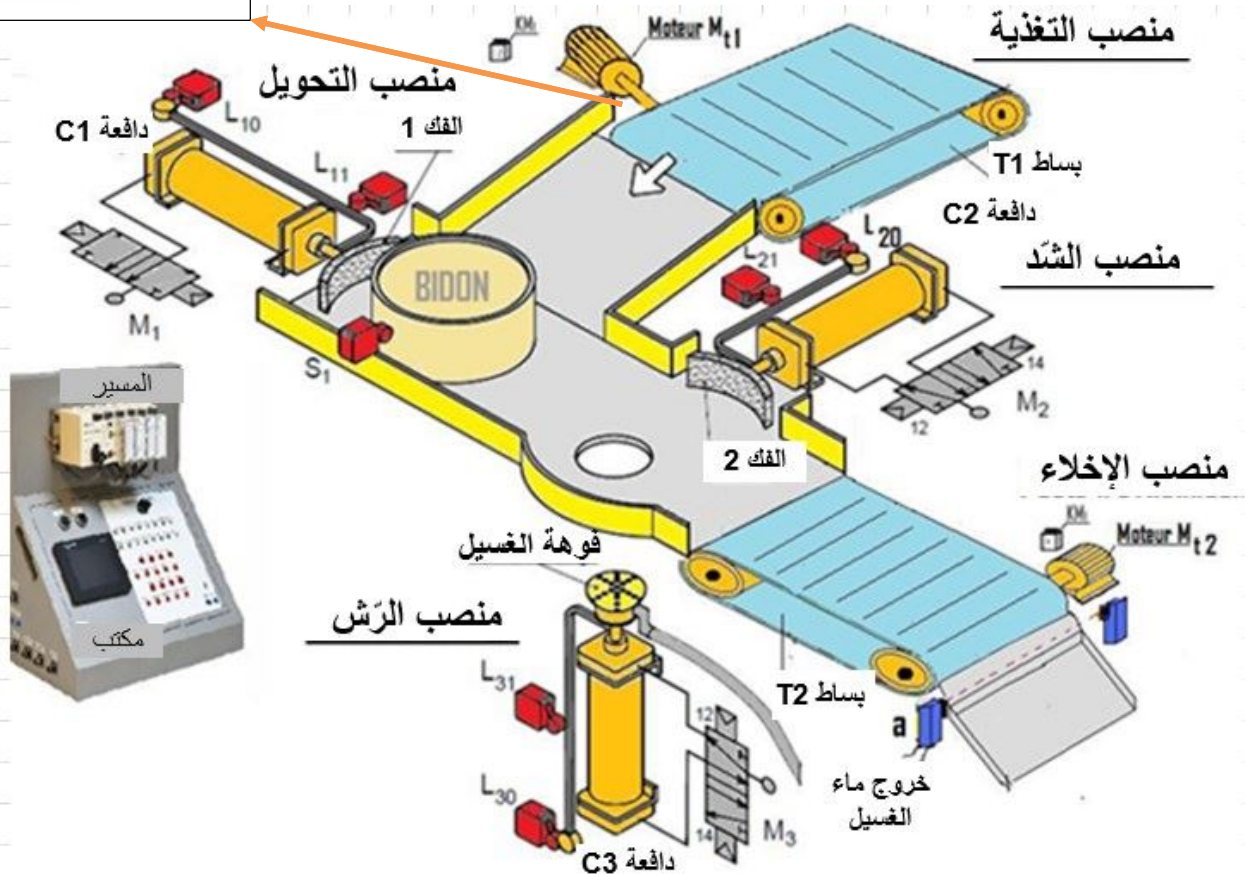
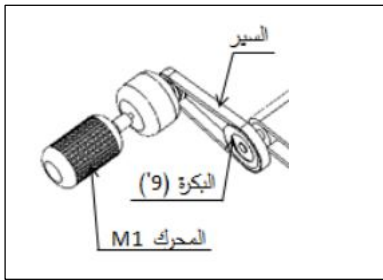
* شد الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C2$.

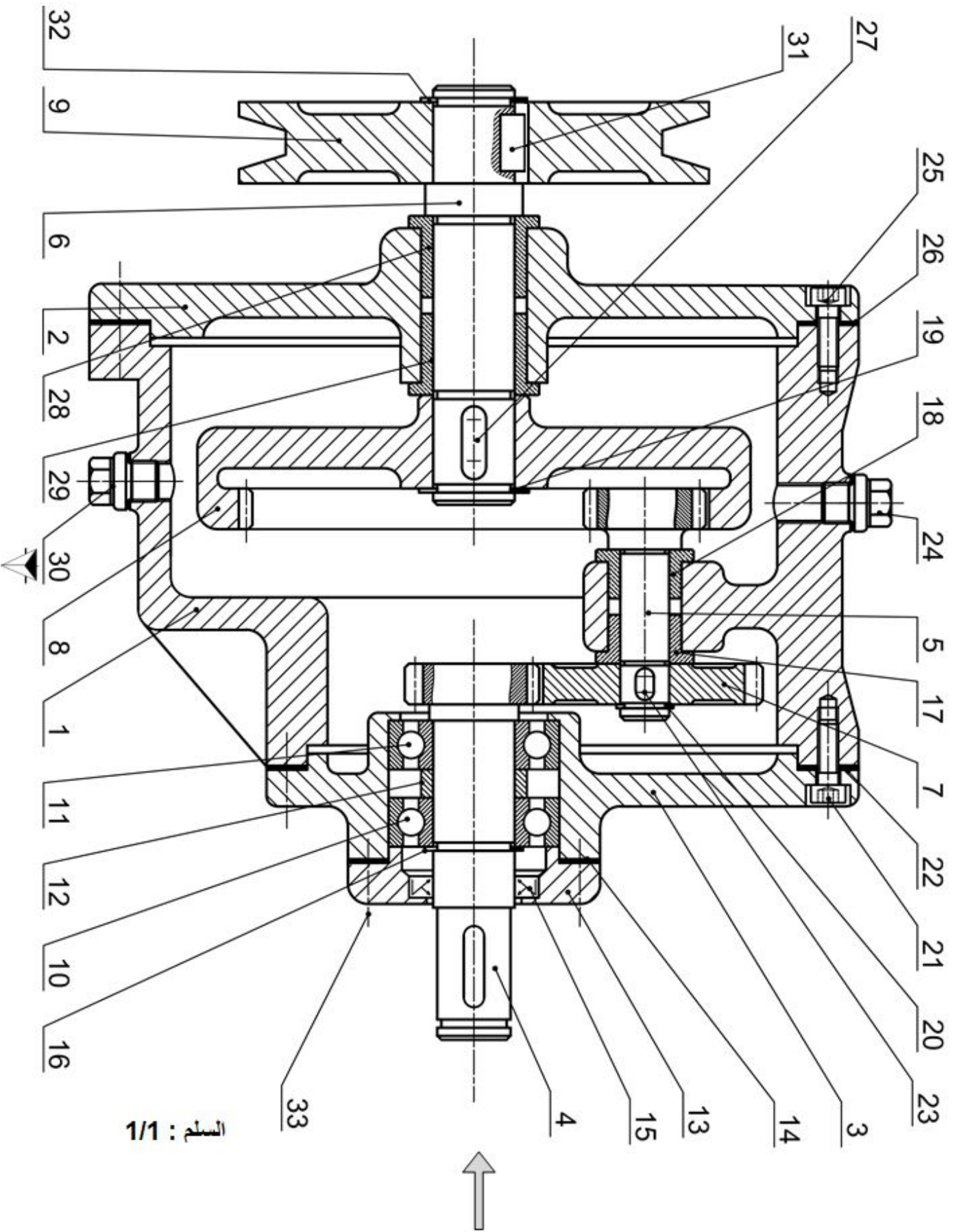
* غسل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C3$, وتبقى زمن قدره $T = 5 \text{ s}$. حيث يخرج

الماء من فوهة الغسيل تحت ضغط محدد. ثم يرجع ساق الدافعة $C3$.

* فك الشد عن الدلو يكون برجع ساق الدافعة $C2$.

* إخلاء الدلو يكون بدوران البساط $T2$ حتى التماس بالملتقط a .



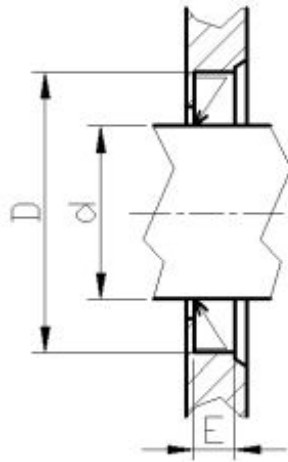


1/1 : المقياس

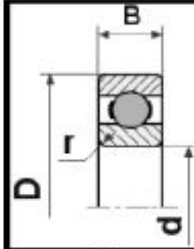
| | | | | |
|---|-------------|---|-------|-------|
| تجارة | | برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي | 4 | 33 |
| تجارة | | حلقة مرنة للعمود 16×1 | 1 | 32 |
| تجارة | | خابور متوازي A 5x5x11 | 1 | 31 |
| تجارة | | سدادة | 1 | 30 |
| | Cu Sn 8 | وسادة بكتف | 1 | 29 |
| | Cu Sn 8 | وسادة بكتف | 1 | 28 |
| تجارة | | خابور متوازي A 5x5x14 | 1 | 27 |
| تجارة | | فاصل كتامة مسطح | 1 | 26 |
| تجارة | | برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762 | 4 | 25 |
| تجارة | | سدادة | 1 | 24 |
| تجارة | | خابور متوازي A 4x4x6 | 1 | 23 |
| تجارة | | فاصل كتامة مسطح | 1 | 22 |
| تجارة | | برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762 | 4 | 21 |
| تجارة | | حلقة مرنة للعمود 10×1 | 1 | 20 |
| تجارة | | حلقة مرنة للعمود 16×1 | 1 | 19 |
| | Cu Sn 8 | وسادة بكتف | 1 | 18 |
| | Cu Sn 8 | وسادة بكتف | 1 | 17 |
| تجارة | | حلقة مرنة للعمود 16×1 | 1 | 16 |
| تجارة | | فاصل ذو شفتين AS 16x26x4 | 1 | 15 |
| تجارة | | فاصل كتامة مسطح | 1 | 14 |
| | EN-GJL-200 | غطاء | 1 | 13 |
| | S 235 | لجاف | 1 | 12 |
| تجارة | | مدرجة ذات صف واحد من الكريات | 1 | 11 |
| تجارة | | مدرجة ذات صف واحد من الكريات | 1 | 10 |
| | Al Si 10 Mg | بكرة | 1 | 9 |
| | 35 Cr Mo 4 | عجلة مسننة | 1 | 8 |
| | 35 Cr Mo 4 | عجلة مسننة | 1 | 7 |
| | 35 Cr Mo 4 | عمود الخروج | 1 | 6 |
| | 35 Cr Mo 4 | عمود مسنن | 1 | 5 |
| | 35 Cr Mo 4 | عمود مسنن | 1 | 4 |
| | EN-GJL-250 | غطاء خلفي | 1 | 3 |
| | EN-GJL-250 | غطاء أمامي | 1 | 2 |
| | EN-GJL-250 | هيكل | 1 | 1 |
| الملاحظات | المادة | التعيينات | العدد | الرقم |
| مقياس 1 : 1 | | | | اللغة |
|  | مخفض | | | Ar |

ملف الموارد

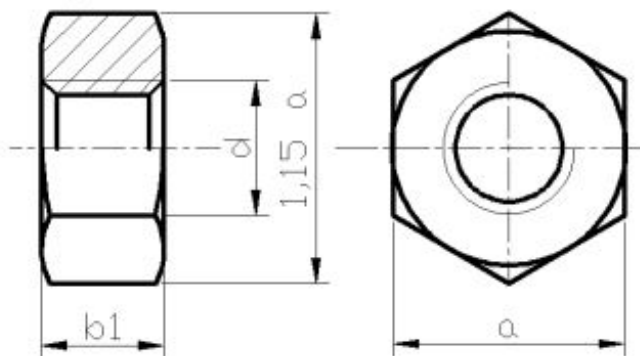
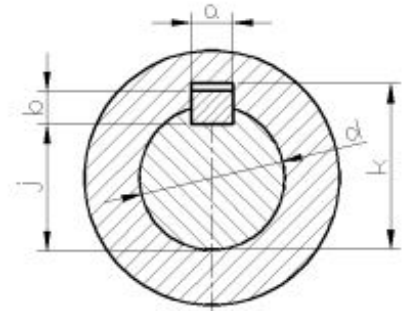
| فاصل " فاصل كتامة " Type A | | |
|----------------------------|----|---|
| d | D | E |
| 17 | 35 | 7 |
| 18 | 35 | 7 |
| 20 | 40 | 7 |
| 30 | 47 | 7 |



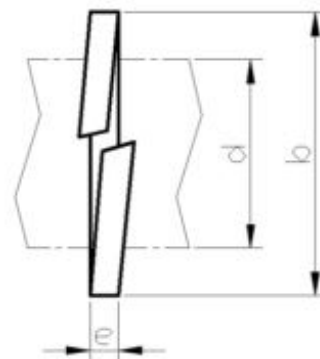
| مدحرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري - طراز BC | | | |
|---|----|----|-----|
| d | D | B | r |
| 15 | 32 | 9 | 0,3 |
| 20 | 42 | 12 | 0,6 |
| 25 | 47 | 12 | 0,6 |



| الخوابير المتوازية | | | | |
|--------------------|---|---|---------|---------|
| d | a | b | j | k |
| 12 à 17 inclus | 5 | 5 | d - 3 | d + 2,3 |
| 17 à 22 | 6 | 6 | d - 3,5 | d + 2,8 |
| 22 à 30 | 8 | 7 | d - 4 | d + 3,3 |



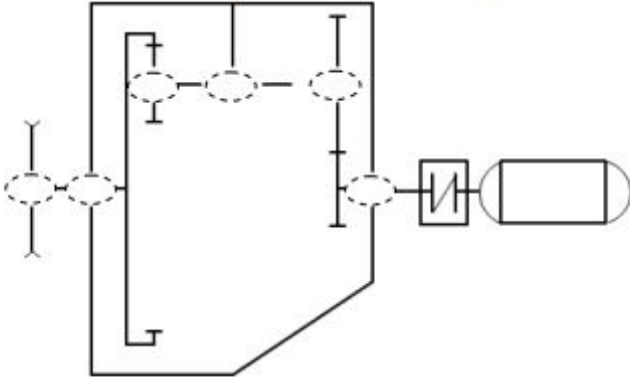
| d | a | b1 |
|-----|----|------|
| M20 | 30 | 18 |
| M24 | 36 | 21,5 |
| M30 | 46 | 25,6 |



| d | b | e |
|----|----|-----|
| 16 | 25 | 2,5 |
| 20 | 31 | 3 |
| 24 | 37 | 3,5 |
| 30 | 45 | 4,5 |

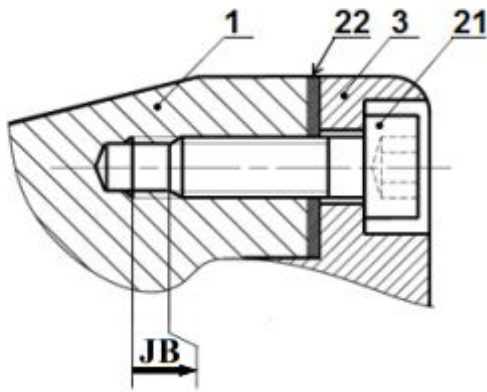
1 دراسة الإنشاء

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :

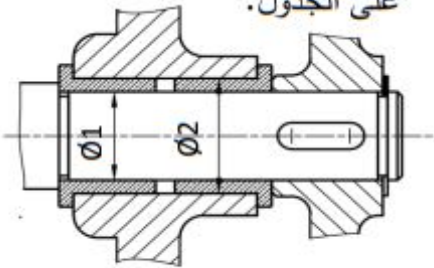


5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

1-5 مباشرة على الشكل أدناه انجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JB.



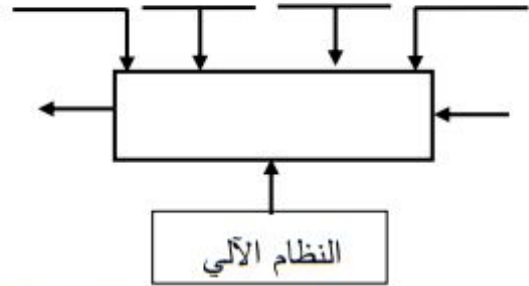
2-5 سجل التوافق المناسب لتركيب الوسائتين على الجدول.



| الأقطار | التوافق | نوعه |
|---------|---------|------|
| Ø1 | | |
| Ø2 | | |

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أتم المخطط التنازلي للعبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أتم مخطط F.A.S.T

الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية Ft1 لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك الى عمود الخروج.

| Ft1 | نقل الحركة الدورانية من العمود (4) الى العمود (6) |
|------|---|
| Ft11 | نقل الحركة الدورانية من العمود (4) الى العمود (5) |
| Ft12 | التوجيه الدوراني للعمود (4) |
| Ft13 | المسننات (5) و (8) |
| Ft14 | التوجيه الدوراني للعمود 5 |
| Ft15 | التوجيه الدوراني للعمود 6 |

3- أتم جدول الوصلات الحركية التالية:

| القطع | اسم الوصلة | الرمز | الوسيلة |
|---------|------------|-------|---------|
| (3)/(4) | | | |
| (1)/(5) | | | |
| (6)/(9) | | | |

6- العجلة (7) مركبة مع العمود (5) بتوافق

$\varnothing 12H7g6$ علما أن : $12^{+0.018}_0$

$$\varnothing 12g6 = 12^{-0.006}_{-0.017}$$

احسب هذا التوافق ثم استنتج نوعه . علما أن :

$$J_{max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{min} = \dots\dots\dots$$

الاستنتاج:

7- تعيين المواد :

أ- اشرح تعيين مادة العمود

المسند (4) :

35Cr Mo 4

.....
.....
.....

ب- ماهي مادة صنع البكرة (9) . برر هذا لإختيار .

.....
.....

8- ما هو نوع نظام نقل الحركة المستعمل لنقل الحركة من المحرك Mt1 الى البساط .

9- ما هو نوع السير المستخدم في هذه الحالة .

10- أحسب سرعة دوران البساط N_s .

.....
.....

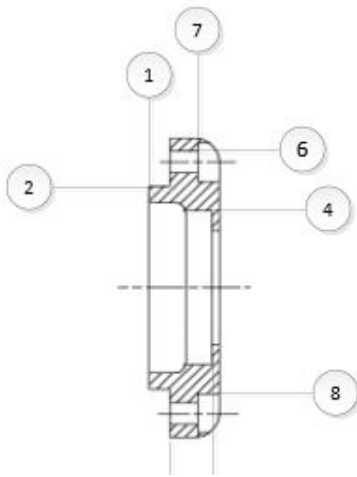
11- أحسب قطر عمود (4) . إذا علمت أن القوة المماسية المبذولة من المحرك تقدر بـ 3000 N .

.....
.....
.....

12- أعط اسم وحدات التصنيع والعمليات الملائمة

لإنجاز السطوح المحددة في الجدول أدناه

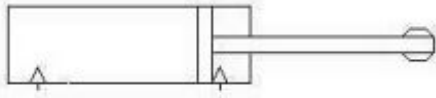
للغطاء (13) .



| العملية | اسم الوحدة | السطوح |
|---------|------------|---------------|
| | | (1) |
| | | (3), (2) |
| | | (5), (4) |
| | | (8), (7), (6) |

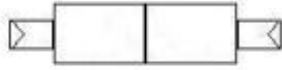
13 - ماهو الفرق بين الدافعات C1, C2, C3 ؟

الدافعة C2



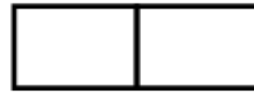
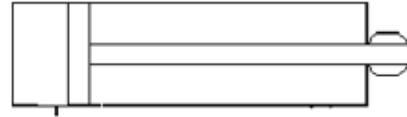
.....
.....

14- أتمم تركيب الدافعة بالموزع في الحالتين التاليتين .



الدافعة C1

حالة راحة



تحليل بنيوي

1-دراسة تصميمية جزئية:

- لتحسين سير الجهاز والاشتغال في ظروف جيدة وأمنة، نقترح انجاز التغييرات التالية:
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة للفك بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال صامولة، حلقة وخابور.
- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال مدحرجتين ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري .
- ضمان كتامة وحماية الجهاز .
- تسجيل التوافقات المناسبة لجلبات المنحرجات.

