

المستوى: 3 همك
المدة: 2 ساء

متفتة هواري بومدين* تيميمون* اختبار الفصل الاول

نظام آلى تثببت المصفت على فارورات الاءوبة

بحتوي الموضوع

أ- الملف التقني : الصفحات 9/9-9/8-9/7-9/6-9/5-9/4-9/3-9/2-9/1

ب- ملف الاءوبة : الصفحات : 9/9*9/8*9/7*9/6

ملاحظة: - لا يسمح باستعمال آية وثيقة آارآية عن الاختبار.

- يسلم ملف الاءوبة بكامل صفحاته 9/9*9/8*9/7*9/6

أ- الملف التقني

1- تقديم النظام الآلي: يسمح النظام الممثل في الشكل (1) (صفحة 9/2) بتثببت المصفت على فارورات الاءوبة وذلك وفق المراحل التالية:

- آجز الفارورات و آحريرها الواحدة بعد الآرى بواسطة الاءفتين V_1 و V_2 .

- تثببت المصفت بواسطة الاءفة V_3 و الأسطوانة المطاطية الموصولة بالمحرك المخفض Mt_2 .

2- وصف تشغيل الآورة:

- الضغط على زر بداية التشغيل dcy يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_1=1$ لآحرك البساط و تقدم الفارورات.

- عند الكشف عن آورورة بواسطة الملقط s_1 يتوقف المحرك ($Mt_1=0$) ويآرج ساق الاءفة V_1 لآجز الفارورة.

- عند الضغط على الملقط a_1 يآرج ساق الاءفة V_2 لعزل الفارورة.

- عند الضغط على الملقط b_1 يآرج ساق الاءفة V_1 لآحرير الفارورة.

- الضغط على الملقط a_0 يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_1=1$.

- الكشف عن وصول الفارورة بواسطة الملقط s_2 يؤدي الى توقف المحرك ($Mt_1=0$) وآرج ساق الاءفة V_3 .

- الضغط على الملقط c_1 يؤدي الى انطلاق المحرك $Mt_2=1$ لمدة 5 ثوان لتتم عملية التلصيق.

- بعد نهاية مدة التأجيل يتوقف المحرك ($Mt_2=0$) و يآرج ساق الاءفة V_3 .

- الضغط على الملقط c_0 يؤدي إلى آخول ساق الاءفة V_2 .

- عند الضغط على الملقط b_0 تنتهي الآورة لتبدأ آورة آديدة.

3- منتج محل الآراسة: نآترح آراسة المخفض الذي يآير البساط المتآرك (الصفحة 9/3).

يتم نقل الآركة من العمود المحرك (4) إلى البساط المتآرك بواسطة مسننات أسطوانية ذات أسنان آائمة

(7-4) و (8-5) وزوج من البكرات (9-9) وسير شبه منحرف.

4- العمل المطلوب :

1-4/ دراسة الإنشاء: (13 نقطة)

أ- التحليل الوظيفي والتكنولوجي: أجب مباشرة على الصفحات 9/6 و 9/7

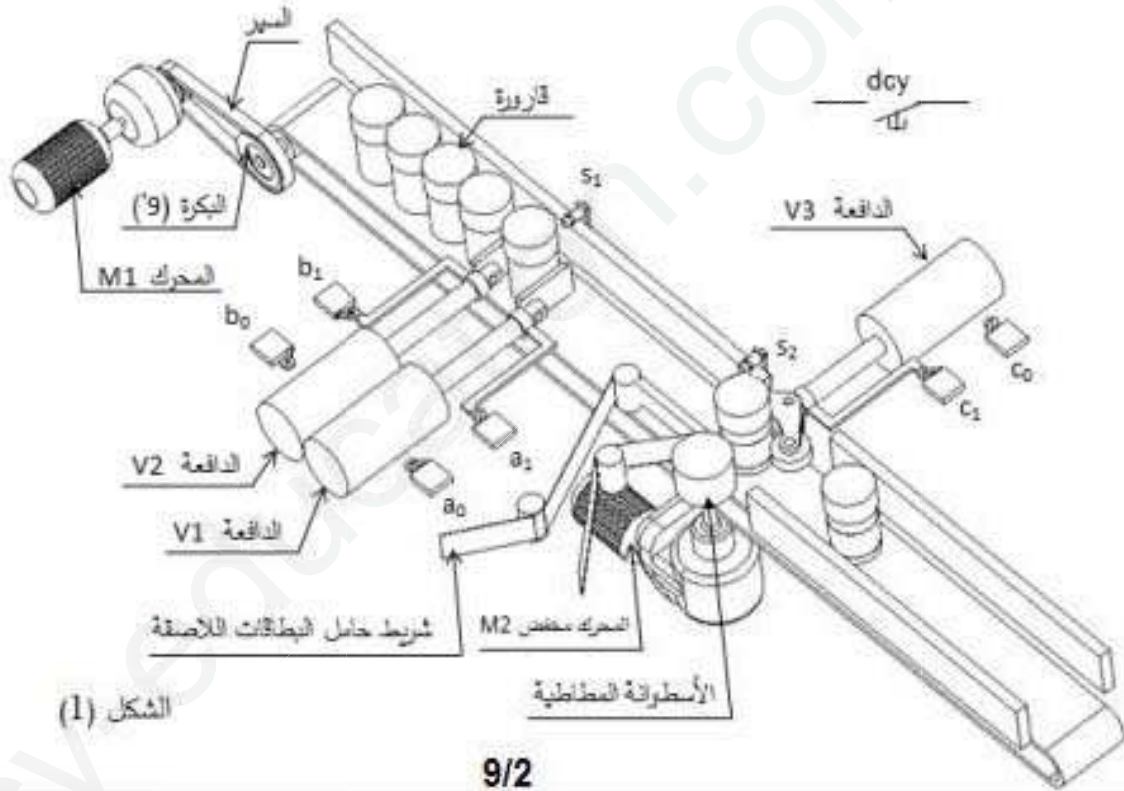
ب- التحليل البنوي :

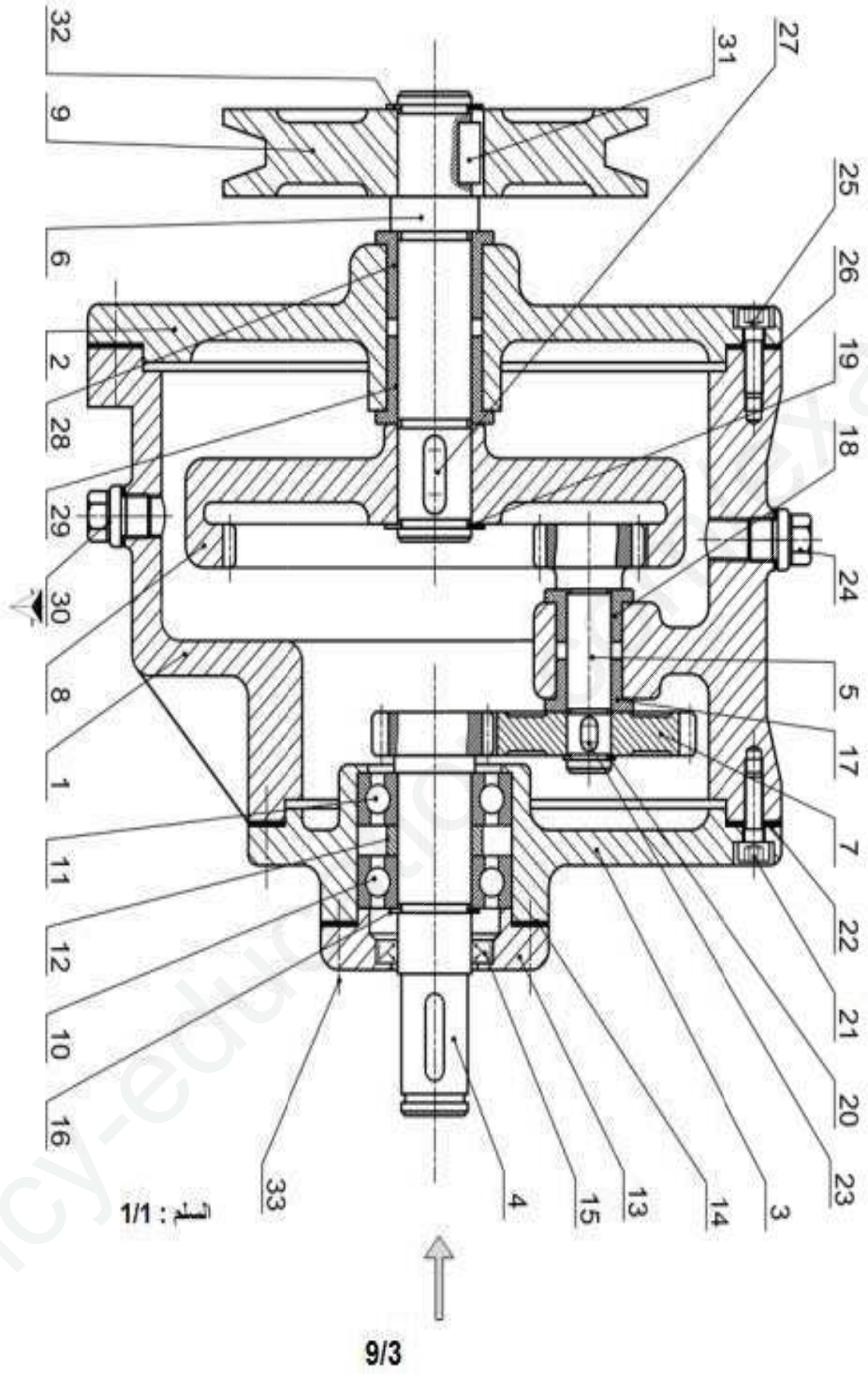
1- دراسة تصميمية جزئية : أتم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 9/8

2-4/ دراسة التحضير: (7 نقاط)

-دراسة الآليات : أجب مباشرة على الصفحة 9/9

نظام آلي لتثبيت المنصقات على قارورات الأدوية





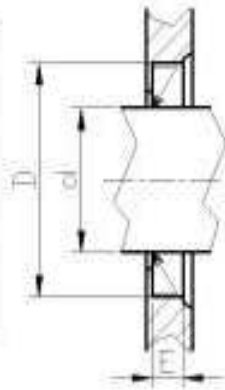
9/3

1/1

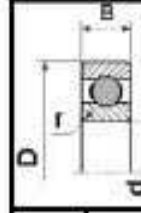
تجارة		برغي برلين أسطواني ذو تجويف سداسي	4	33
تجارة		حلقة مرنة للعمود 16×1	1	32
تجارة		خابور متوازي A 5x5x11	1	31
تجارة		سدادة	1	30
	Cu Sn 8	وسادة بكتف	1	29
	Cu Sn 8	وسادة بكتف	1	28
تجارة		خابور متوازي A 5x5x14	1	27
تجارة		فاصل كتامة مسطح	1	26
تجارة		برغي برلين أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762	4	25
تجارة		سدادة	1	24
تجارة		خابور متوازي A 4x4x6	1	23
تجارة		فاصل كتامة مسطح	1	22
تجارة		برغي برلين أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762	4	21
تجارة		حلقة مرنة للعمود 10×1	1	20
تجارة		حلقة مرنة للعمود 16×1	1	19
	Cu Sn 8	وسادة بكتف	1	18
	Cu Sn 8	وسادة بكتف	1	17
تجارة		حلقة مرنة للعمود 16×1	1	16
تجارة		فاصل ذو شفتين AS 16x26x4	1	15
تجارة		فاصل كتامة مسطح	1	14
	EN-GJL-200	غطاء	1	13
	S 235	لجاف	1	12
تجارة		مدرجة ذات صف واحد من الكريات	1	11
تجارة		مدرجة ذات صف واحد من الكريات	1	10
	Al Si 10 Mg	بكرة	1	9
	35 Cr Mo 4	عجلة مستنفة	1	8
	35 Cr Mo 4	عجلة مستنفة	1	7
	35 Cr Mo 4	عمود الخروج	1	6
	35 Cr Mo 4	عمود مسنن	1	5
	35 Cr Mo 4	عمود مسنن	1	4
	EN-GJL-250	غطاء خلفي	1	3
	EN-GJL-250	غطاء أمامي	1	2
	EN-GJL-250	هيكل	1	1
الملاحظات	المادة	التعيينات	العدد	الرقم
مقياس 1 : 1				
	مخفض			اللغة Ar

ملف الموارد

فواصل " فاصل كتامة " Type A		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7

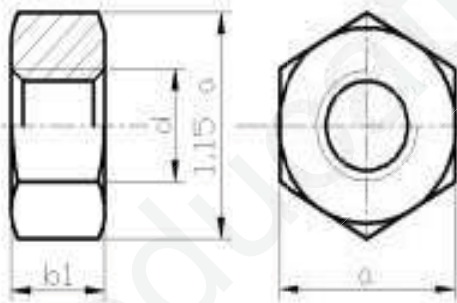
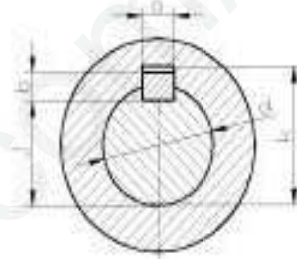


مدحرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري - طراز BC			
d	D	B	r
15	32	9	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6

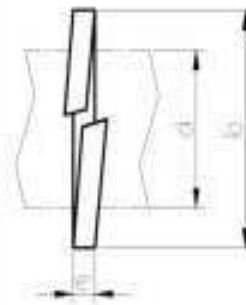


مدحرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري - طراز BC

الخوابير المتوازية				
d	a	b	j	k
12 à 17 inclus	5	5	d - 3	d + 2,3
17 à 22	6	6	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	d - 4	d + 3,3



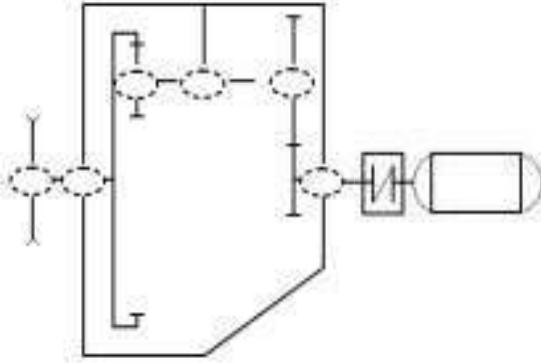
d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6



d	b	e
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

1-4 دراسة الإنشاء

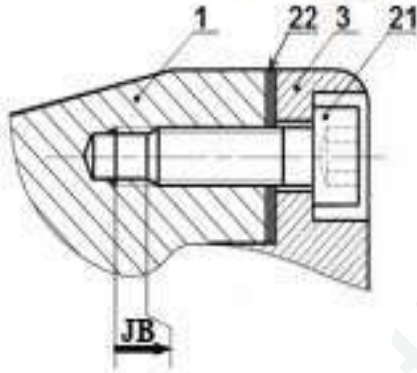
4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :



5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

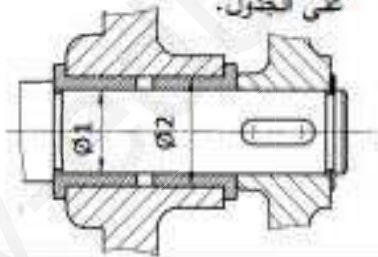
5-1 مباشرة على الشكل أدناه انجز سلسلة الأبعاد

الخاصة بالشرط JB.



5-2 سجل التوافق المناسب لتكريب الواساتين

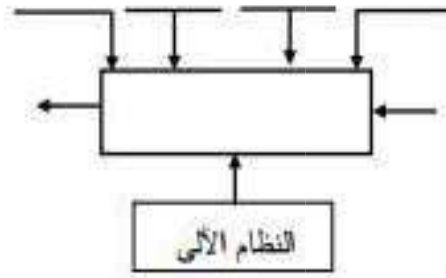
على الجدول.



نوعه	التوافق	الأقطار
		Ø1
		Ø2

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أتم المخطط التنازلي للعبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أتم مخطط F.A.S.T

الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية [Ft] لنقل الحركة الدورانية من العمود المحرك إلى عمود الخروج.

Ft1	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى عمود الخروج (5)
Ft11	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)
Ft12	التوجيه الدوراني للعمود (4)
Ft13	المسندات (5) و (8)
Ft14	التوجيه الدوراني للعمود 5
Ft15	التوجيه الدوراني للعمود 6

3- أتم جدول الوصلات الحركية التالية:

القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(3)/(4)			
(1)/(5)			
(6)/(9)			

6- اشرح تعيين مواد القطع التالية:

1-6 / القطعة (9) : Al Si 10 Mg

.....
.....
.....

2-6 / القطعة (4) : 35 Cr Mo 4

.....
.....
.....

7- الدراسة الحركية للمخفض

1-7 / أتم جدول المميزات التالي:

a	r	da	d	Z	m	
34			21		1	(5)
						(8)

العلاقات:

.....
.....
.....

2-7 / احسب نسبة النقل الاجمالية η_g

علما أن $r_{d/r} = 0,5$

.....
.....

3-7 / اذا علمت ان سرعة دوران المحرك (Mt_1)

$N_m = 1000$ tr/mn والاسطاعة $P_m = 1,5$ kW

والمردود الاجمالي للمخفض $\eta = 0,7$.

احسب سرعة الخروج للعمود (6).

.....
.....

4-7 / احسب استطاعة الخروج :

.....
.....

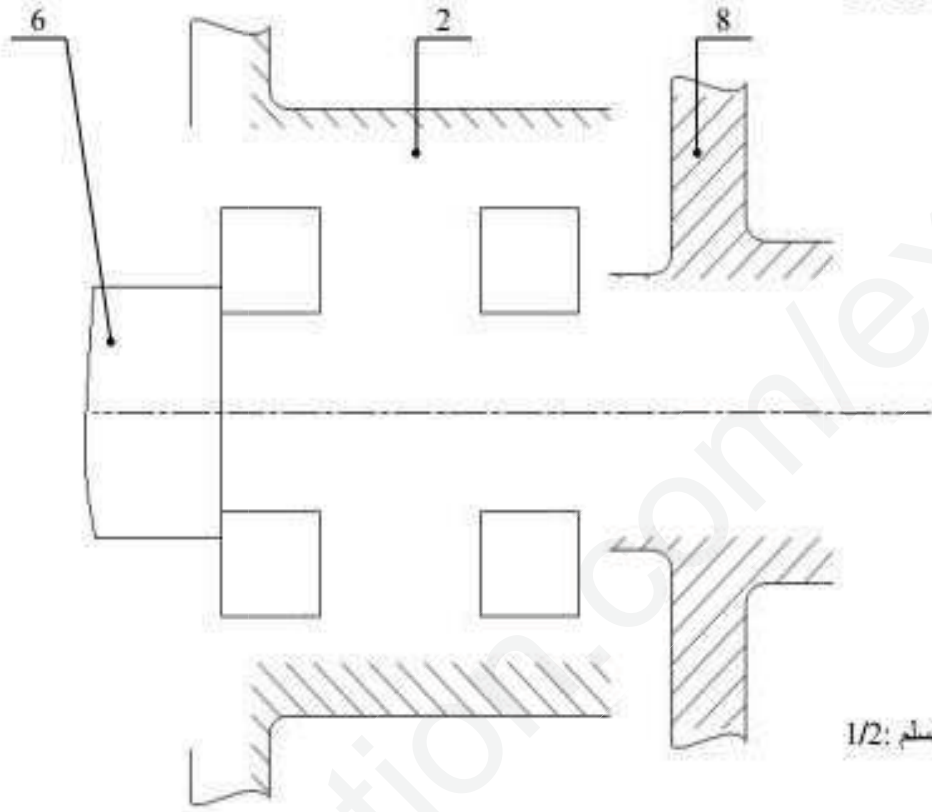
5-7 / احسب قيمة المزدوجة المطبقة على العمود (6).

.....
.....
.....

ب- تحليل بنيوي

1- دراسة تصميمية جزئية:

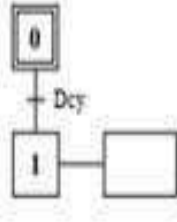
- لتحسين سير الجهاز والاستغلال في ظروف جيدة وأمنة، نقتراح انجاز التغييرات التالية:
- تحقيق وصلة انماجية قابلة للفك بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال صامولة، حلقة وخابور.
- تحقيق وصلة ممتحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال منحرجتين ذات صف واحد من الكريات بنماس نصف قطري .
- ضمان كثامة وحماية الجهاز .
- تسجيل التوافقات .



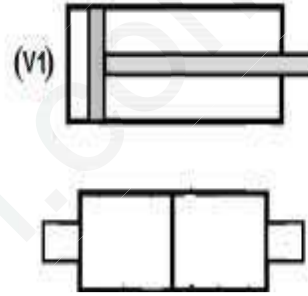
ب - دراسة الآليات:

1- أتمم المخطط الوظيفي للتحكم في المراحل والانتقالات مستوى (2) للنظام الآلي مستخدماً بوصف تشغيله

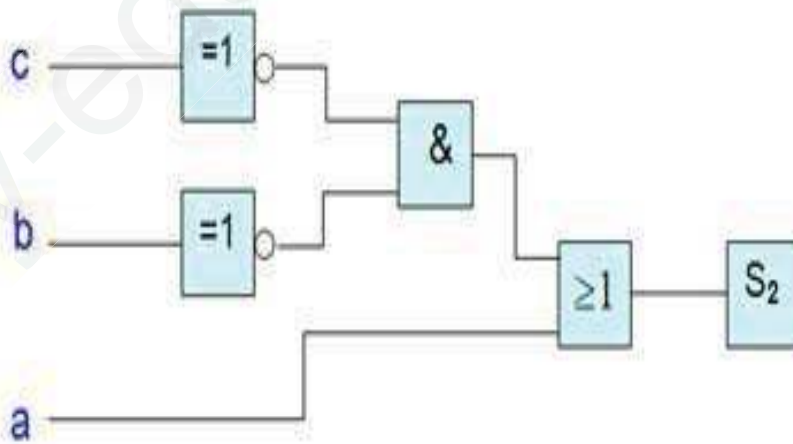
صفحة (9/1) .



2- أتمم ربط الدافعة V1 بالموزع 5/2 ثنائي الإستقرار ويتحكم هوائي



ج/ التعلق من اللبجفرام استخرج معادلة الخروج S2



S2=.....