

الموضوع : نظام الي لتوضيب بذور زراعية

يحتوي الموضوع على 8 صفحات :

- العرض : من الصفحة 1 إلى الصفحة 5
- العمل المطلوب : الصفحة 6
- وثائق الإجابة : صفحات 7 و 8
- دفتر الشروط : 1

- الهدف من التآلية : يهدف النظام الآلي الإنتاجي إلى توضيب بذور في اكياس تستعمل في المجال الزراعي وذلك بصفة آلية مستمرة منتظمة، مع مراعاة شروط الجودة.
- وصف الكيفية: يحتوي هذا النظام على أربع أشغولات وهي:
  - الأشغولة 1: أشغولة الضخ.
  - الأشغولة 2: أشغولة التقديم.
  - الأشغولة 3: أشغولة الكيل والملء.
  - الأشغولة 4: أشغولة الخياطة.
- وصف التشغيل :

ينطلق النظام الإنتاجي الآلي في العمل مباشرة بعد الضغط على زر بداية الدورة **Dcy** حيث:

- يتم ملء الخزان بالبذور بواسطة المحرك **M<sub>1</sub>** ،
- تقدم الأكياس إلى مختلف مراكز العمل على البساط المتحرك بواسطة المحرك **M<sub>2</sub>** ،
- تتم عملية الكيل والملء بحضور كيس فارغ في المركز بكمية محددة بواسطة الرافعتين **V** و **G** ، لتليها عملية خياطة الأكياس المملوءة،
- عند خياطة **25** كيس يرن جرس لمدة **6s** لتنبه العامل لسحب صندوق الشحن المملوء ووضع آخر فارغ .
- عملية شحن وتفريغ الصناديق خارج الدراسة .
- توضيحات حول تشغيل الأشغولة 3 "الكيل وملء الأكياس": تبدأ هذه العملية بحضور كيس فارغ يكشف عنه بالملقط **Cp<sub>2</sub>** لتبدأ عملية الكيل برجوع ساق الرافعة **V** لمدة **t<sub>1</sub> = 5s** ، ثم تعود لغلق الخزان ، بعد ذلك ترجع ساق الرافعة **G** لتبدأ عملية ملء الأكياس لمدة **t<sub>2</sub> = 8s** ثم تعود الرافعة **G** لوضعيتها.

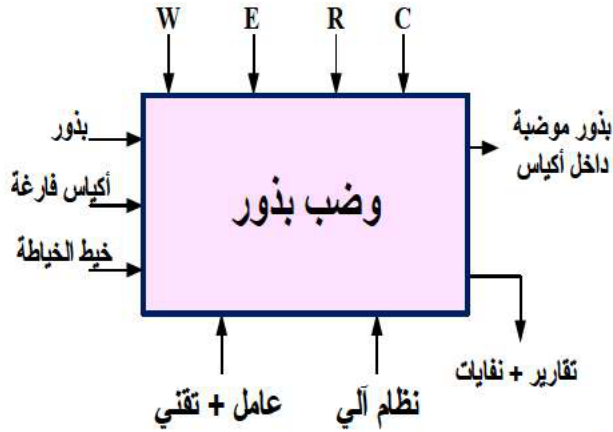
2 الاستغلال: تشغيل النظام الآلي يستوجب وجود عاملين اثنين (02):

- تقني متخصص: للصيانة الدورية، المراقبة، التهيئة، القيادة والأمن .
  - عامل دون تخصص: لوضع صناديق فارغة وإجلاء الصناديق المملوئة.
- 3 الأمن: حسب القوانين في النظام الدولي (SI) لضمان الأمن الصناعي.

4 الجاهزية: يجب على النظام الآلي الإنتاجي أن لا يتوقف أكثر من 60min في اليوم الواحد.

5 التحليل الوظيفي:

الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط (A-0)



W : الطاقة (Work ≡ Energie) :

$w_p$  : طاقة هوائية  $w_e$  : طاقة كهربائية

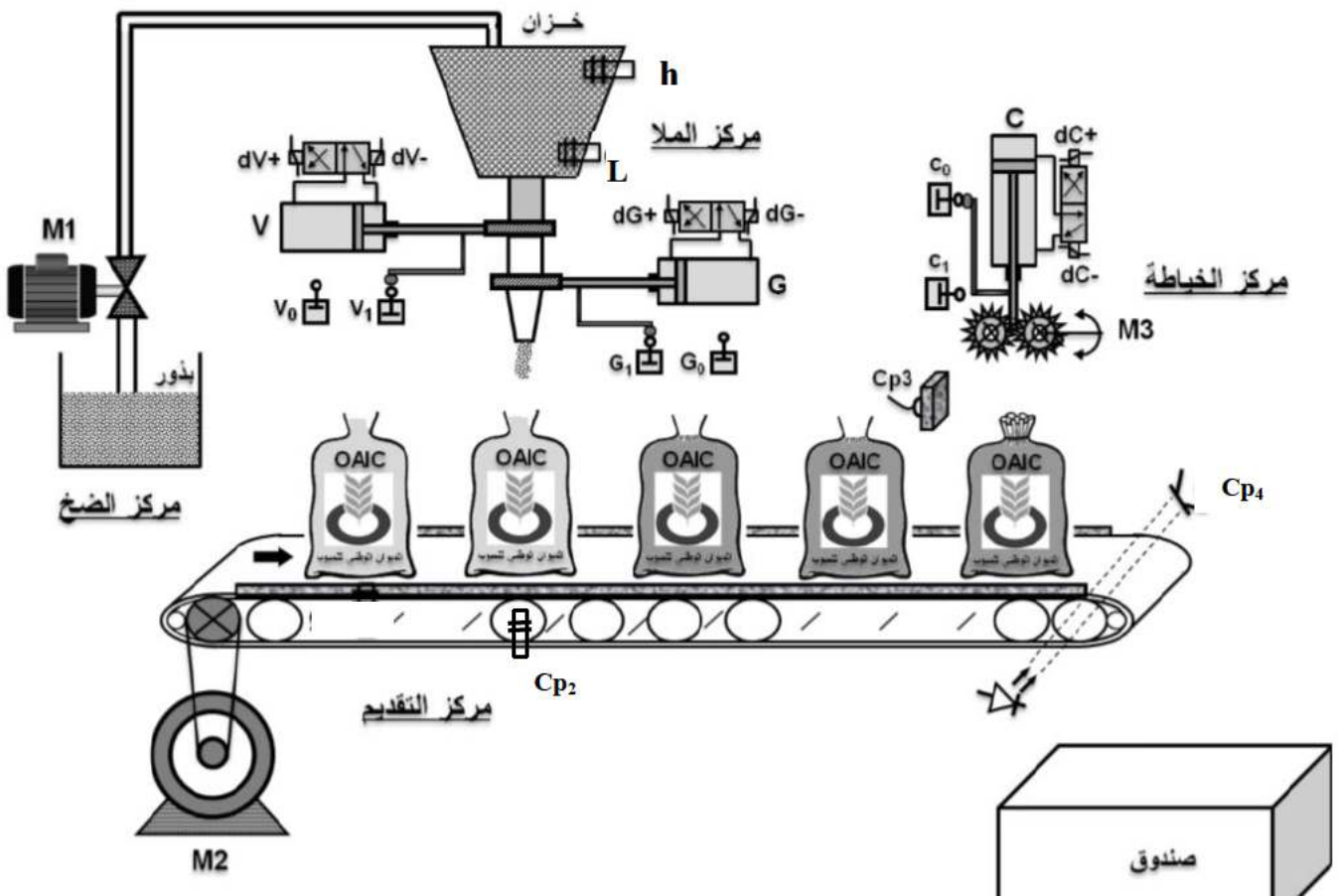
E : تعليمات الاستغلال (Consignes d'exploitation)

R : التزامات الضبط (Consignes de réglage) :

$t_1$  : زمن الكيل ،  $t_2$  : زمن الملء ،  $t_3$  : زمن الخياطة

C : الإعدادات Configuration :

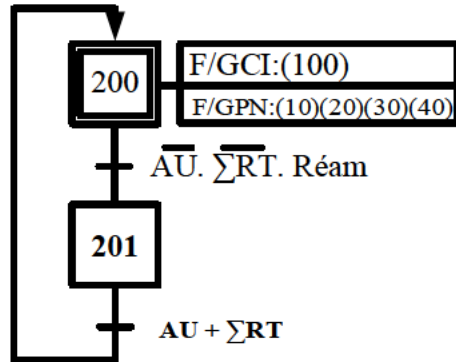
6 المناولة الهيكلية: هيكل النظام الآلي



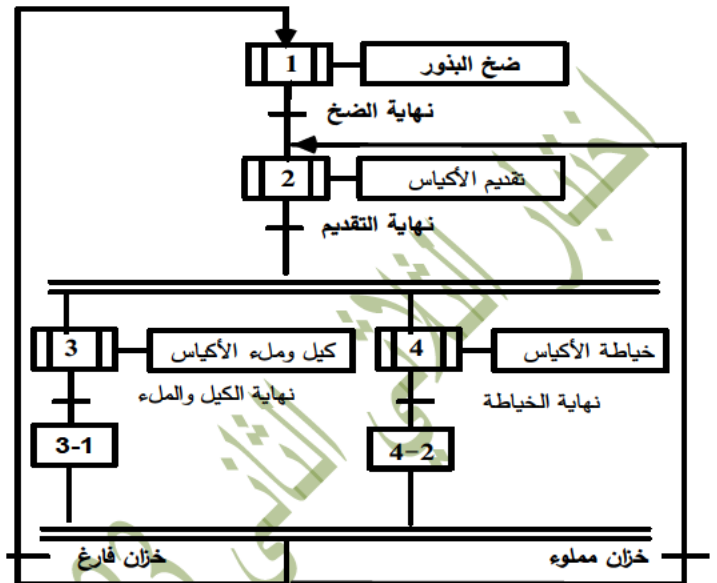
8 جدول الاختيارات التكنولوجية للمنذات، المنذات المتصدرة والملتقطات:

الأشغولات	المنذات	المنذات المتصدرة	الملتقطات
أشغولة الضخ	M <sub>1</sub> : محرك لاتزامني 3~ ( 220/380V )	KM1: ملامس كهرومغناطيسي 24V	h: ملتقط مستوى الخزان مملوء L: ملتقط مستوى الخزان فارغ
أشغولة التقديم	M <sub>2</sub> : محرك لاتزامني 3~ ( 220/380V ) Pu = 2,55Kw n <sub>r</sub> = 1440tr/min cosφ = 0.86 المربود: η = 86 %	KM2: ملامس كهرومغناطيسي 24V	Cp <sub>2</sub> : ملتقط حضور أكياس فارغة
أشغولة الكيل والملء	V: رافعة ثنائية المفعول G: رافعة ثنائية المفعول	dV <sup>+</sup> و dV <sup>-</sup> موزع 4/2 تحكم كهروهوائي 24V dG <sup>+</sup> و dG <sup>-</sup> موزع 4/2 تحكم كهروهوائي 24V T1: مؤجلة , T2: مؤجلة	v <sub>0</sub> ; v <sub>1</sub> : ملتقطات نهاية الشوط g <sub>0</sub> ; g <sub>1</sub> : ملتقطات نهاية الشوط t <sub>1</sub> : زمن الكيل t <sub>2</sub> : زمن الملء
أشغولة الخياطة	C: رافعة ثنائية المفعول M <sub>3</sub> : محرك لاتزامني 3~ ( 220/380V )	dC <sup>+</sup> و dC <sup>-</sup> موزع 4/2 تحكم كهروهوائي 24V KM3: ملامس كهرومغناطيسي 24V T3: مؤجلة	c <sub>0</sub> ; c <sub>1</sub> : ملتقطات نهاية الشوط Cp <sub>3</sub> : ملتقط سعوي لحضور أكياس مملوءة t <sub>3</sub> : زمن الخياطة
القيادة، المراقبة والحماية	Réam : زر إعادة التسليح / Auto : تشغيل ألي / cy/cy : تشغيل دورة بدورة / Dcy : زر بداية الدور / Acy : التوقف في نهاية الدورة /AU زر التوقيف الإستعجالي / Init: زر اعادة التهيئة RT <sub>1</sub> ، RT <sub>2</sub> ، RT <sub>3</sub> مرحلات حرارية ، شبكة التغذية: 3x380V-50Hz		

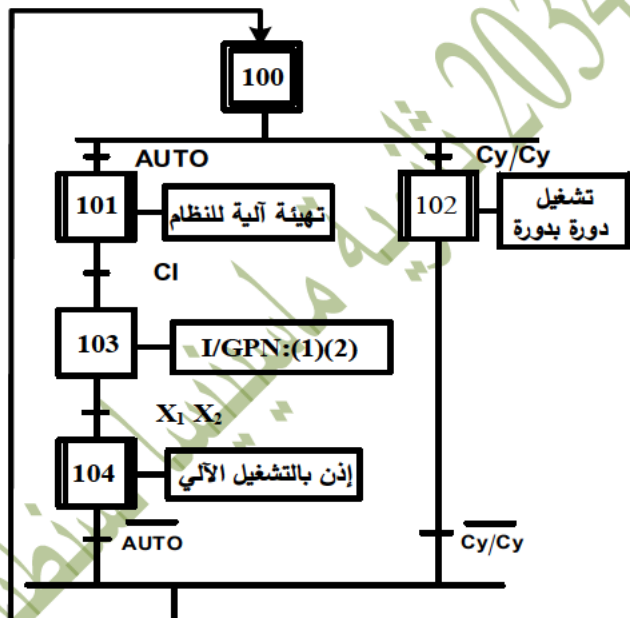
متمن الأمن



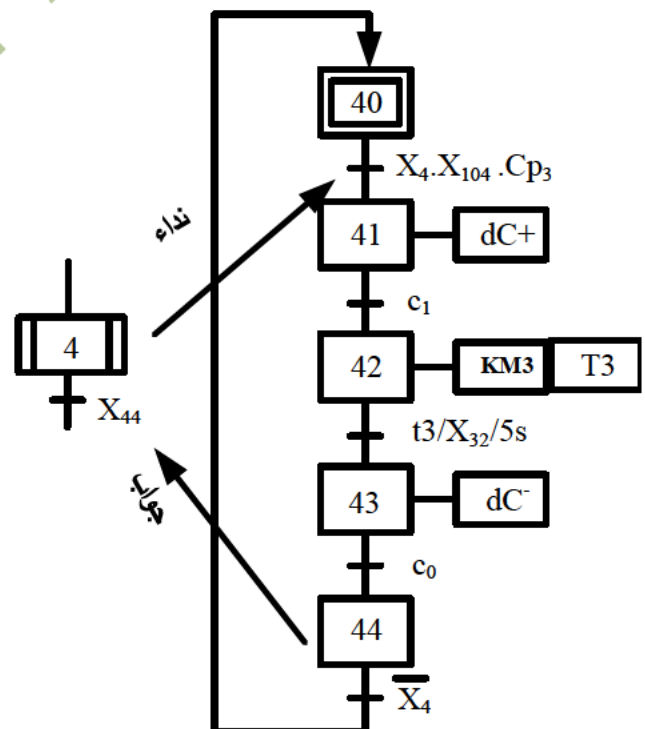
متمن الإنتاج العادي



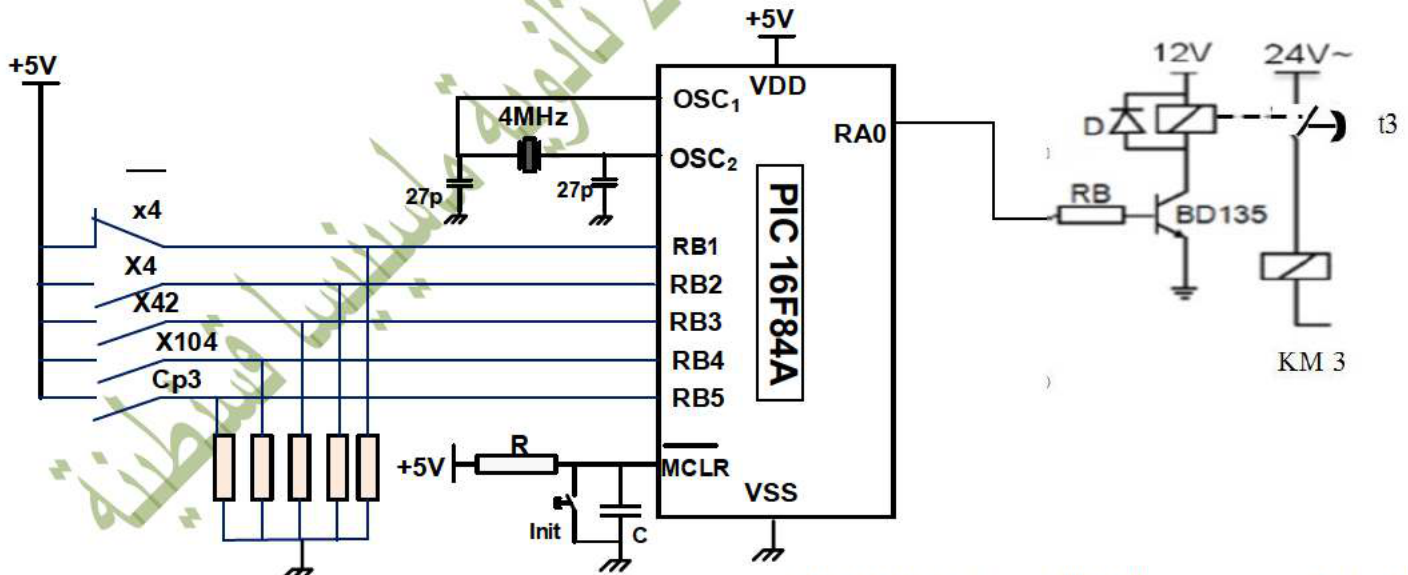
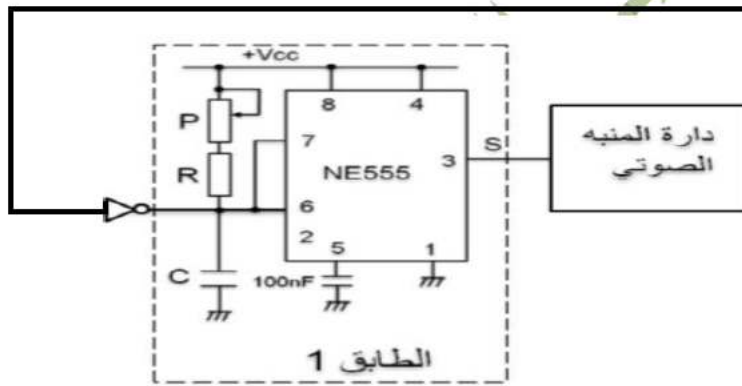
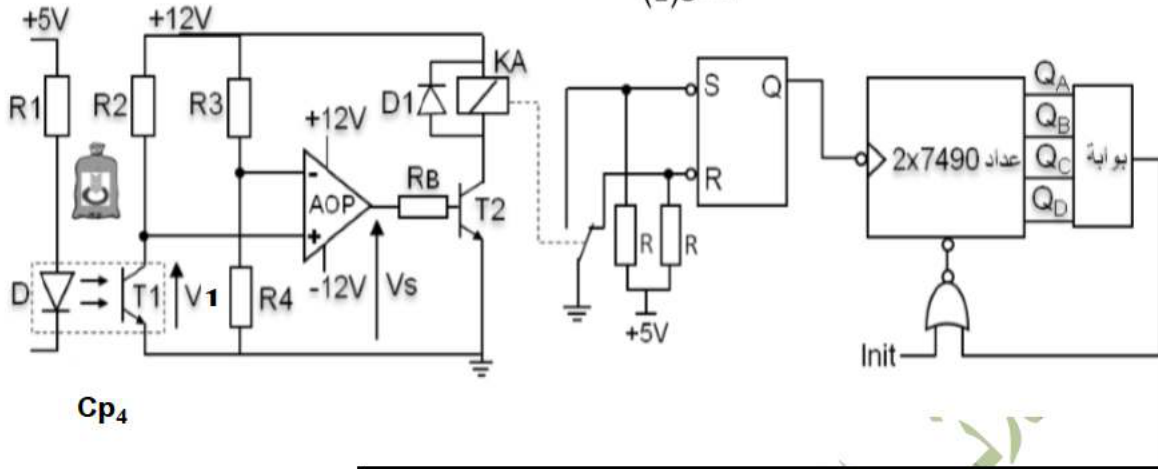
متمن القيادة والتهيئة



متمن أشغولة خياطة الأكياس



الشكل (1)

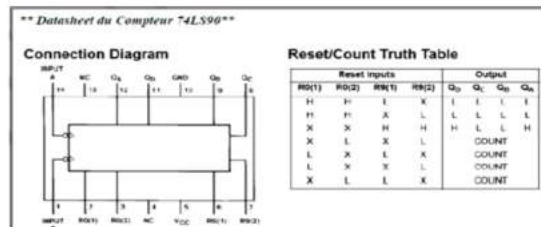


المحول أحادي الطور

الدائرة المندمجة SN74LS90

10 وثائق الصانع

Référence	Puissance (VA)	Rendement (%) à cosφ de 0.6
442 84	160	80
442 85	250	83
442 86	400	85



## العمل المطلوب

### الجزء الأول: ( 06 نقطة )

س1/ اكمل النشاط البياني A0 على ورقة الإجابة 1

س2/ انشئ تدرج المتامن

س3/ انشئ متمن الأشغولة 3 " الكيل والملء " من وجهة جزء التحكم،

س4/ اكمل جدول التنشيط ، التخميل وحالة المخارج للأشغولة 4 " خياطة الأكياس " على وثيقة الإجابة 1

س5/ اكمل رسم دائرة المعقب الهوائي للأشغولة 4 " خياطة الأكياس " على وثيقة الإجابة 1

### الجزء الثاني: ( 07,5 نقاط )

• دائرة عد الأكياس (شكل 01) صفحة 4

س6/ ما هو دور العنصر المادي AOP

س7/ احسب قيمة التوتر V4 إذا كان  $R_3=1,5R_4$  و اكمل ملء الجدول الخاص بهذه الدارة على وثيقة الإجابة 2

س8/ في الطابق 1: احسب سعة المكثفة C حتى يرن الجرس لمدة  $t_4=6s$  ( يعطى :  $R=50K\Omega$  ;  $P=100K\Omega$  )

س9/ نريد إطالة مدة زمن رنين الجرس، ما هو العنصر المادي الذي يؤثر على إطالة مدة هذا الرنين

س10/ اكمل رسم المخطط المنطقي للعداد بالدائرة المندمجة 74LS90 على وثيقة الإجابة 2

• نريد تجسيد جزء من الأشغولة 4 "خياطة الأكياس" في التكنولوجيا المبرمجة باستعمال الميكرو مراقب PIC16F84A

س11/ أكمل كتابة جزء من برنامج تهيئة المداخل و المخارج على وثيقة الإجابة 2

س12/ املا محتوى سجلات الاتجاه TRISA و TRISB على وثيقة الإجابة 2

### الجزء الثالث: ( 04 نقاط )

• وظيفة التغذية:

لتغذية المنفذات المتصدرة نستعمل محول يحمل الخصائص:  $220/24V-50Hz$  ، أجريت عليه التجارب التالية:

• تجربة في الفراغ:  $U_{20}=24V$  ;  $P_{10}=11,85w$  ;  $I_{10}=0,2A$

• تجربة بدارة قصيرة:  $P_{1CC}=16w$  ;  $U_{1CC}=15V$  ;  $I_{2CC}=10,41A$

س13/ احسب نسبة التحويل والمقاومة المرجعة للثانوي  $R_s$

س14/ المحول يصب تيار ثانوي  $I_{2N}=I_{2CC}=10,41A$  في حمولة مقاومة ،

احسب الهبوط في التوتر  $\Delta U_2$  ثم استنتج قيمة التوتر الثانوي  $U_2$

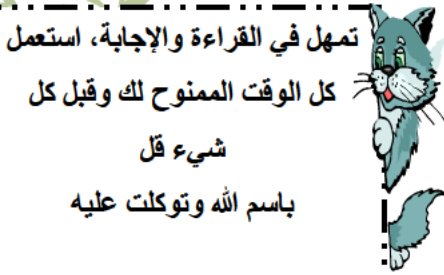
س15/ احسب مردود هذا المحول ومن وثائق الصانع استنتج مرجعه.

### الجزء الرابع: ( 2,5 نقاط )

• وظيفة الاستطاعة:

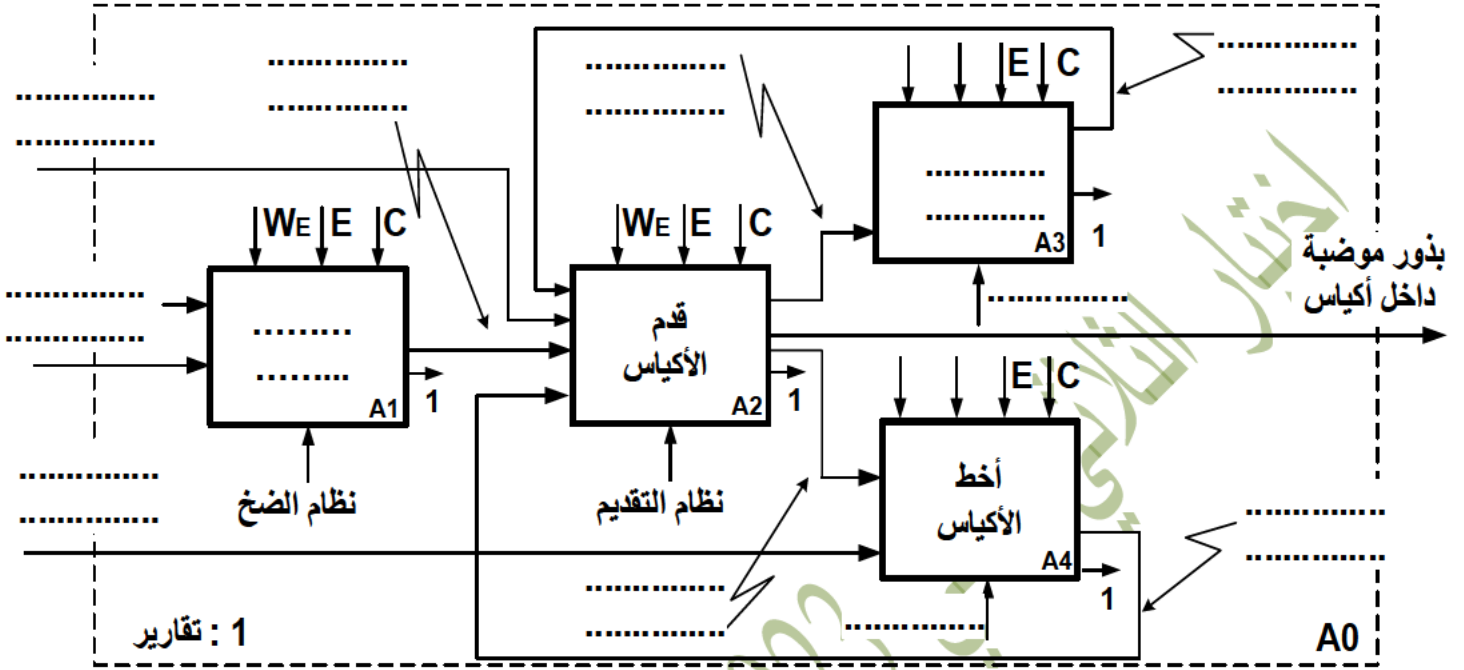
س16/ احسب الاستطاعة الكهربائية الممتصة Pa من طرف للمحرك M2

س17/ احسب الضياعات الكلية  $P_{total}$  ، ثم احسب العزم المفيد  $T_u$ .



الاسم واللقب: ..... وثيقة الإجابة 1: (تعاد مع أوراق الإجابة)

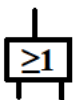
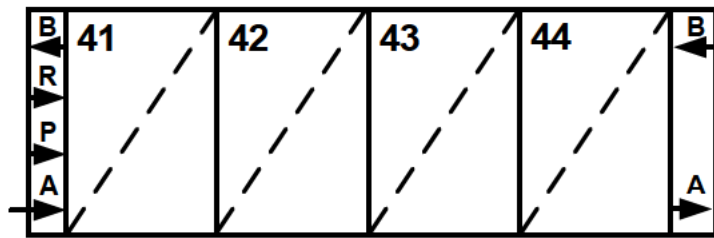
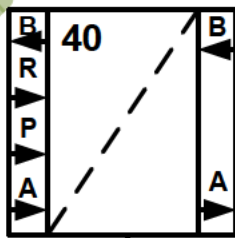
ج1/ التحليل الوظيفي التنازلي : (النشاط البياني A0)



ج4/ جدول التنشيط، التخميل والمخارج لمتن الأشغولة 4:

المخارج	التخميل	التنشيط	المراحل
			40
			41
			42
			43
			44

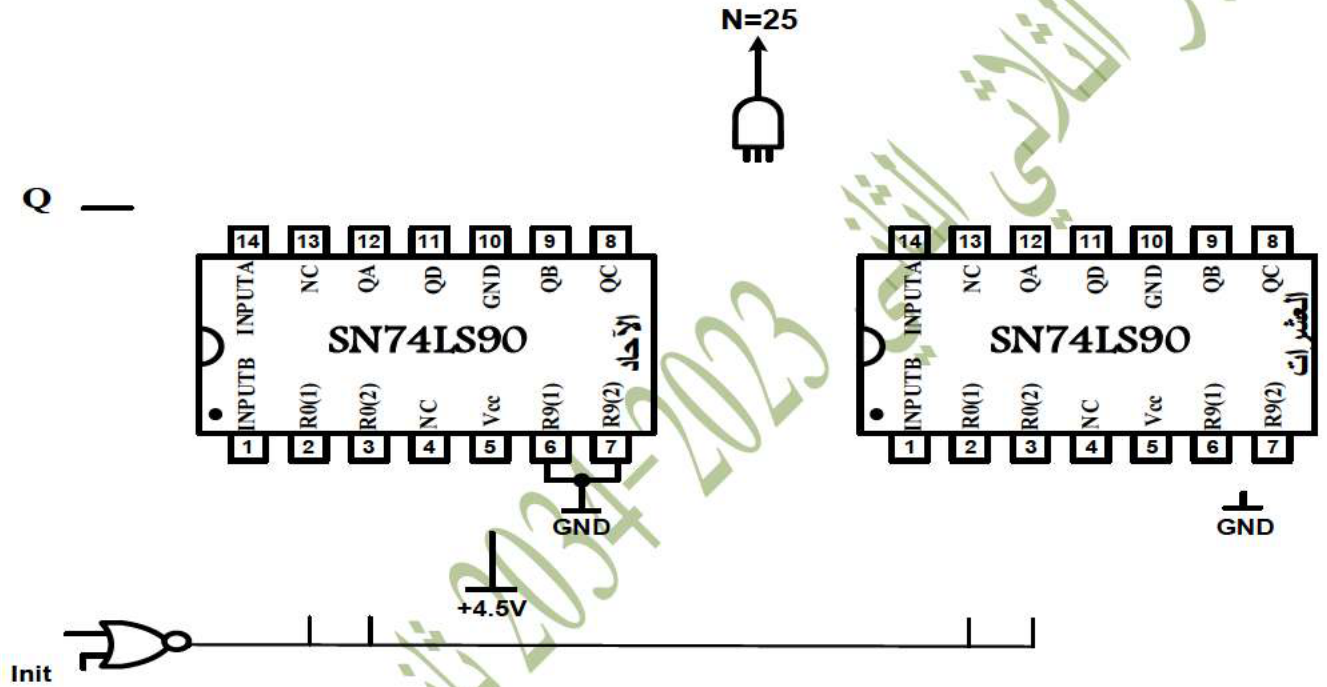
ج5/ المعقب الهوائي لأشغولة 4 "خياطة الأكياس"



ج7/ جدول تشغيل دائرة العد:

Q	R	S	المرحل KA	المقفل T2	التوتر VS	التوتر V4	المقفل T1	التوتر V1	
									غياب القطعة
									حضور القطعة

ج10/ المخطط المنطقي للعداد:



ج11/ كتابة جزء من برنامج تهيئة المداخل والمخارج:

start

```
BSF ..... ; اختيار البنك 1
MOVLW ..... ; اشحن السجل W بالقيمة (1E)16
MOVWF TRISA ..... ;
BCF STATUS,RP0 ..... ;
```

ج12/ محتوى سجلات الاتجاه:

